

APEX
kablo taşıma sistemleri

| **2021**

ŞİRKET PROFİLİ

APEX KABLO TAŞIMA SİSTEMLERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ;

Ülkemizde ve Dünyada sanayileşme ve yatırım hamlelerinin her geçen gün artması ve mevcut tesislerin yeni dönemdeki standartlar gereği rehabilitasyonları neticesinde oluşan enerji talebini karşılamak kaçınılmaz olmuştur. Geleneksel nokta, ihtiyaç duyulan enerji sistemlerine ve bu sistemlerin güven ve dayanıklılığını sağlayacak teknik malzemelere duyulan ihtiyacı da artırmaktadır.

Elektrik sektörünün dinamik, yenilikçi ve çözüm odaklı kuruluşlarından olan APEX, enerji santrallerinden yaşam alanlarındaki prize kadar uzanan hat üzerindeki iletkenleri koruyan, birleştiren, taşıyan sistemleri ve malzemeleri 2014 yılından bu yana edinmiş olduğu tecrübesi ve daha başarılı çözümler elde edebilmek için sürekli devam ettirdiği AR-GE çalışmaları ile destekleyerek ülke ekonomisine katkı sağlamanın gururunu taşıyan ülkemizin güçlü firmalarından biri haline gelmiştir.

APEX;

Enerji Taşıma Sistemleri konusunda kalite politikasını belirlerken, "hizmet ve ürün kalitesi sürekliliği ile planlı üretim ve hızlı çözümü temel prensip kabul etmiştir." Müşterilerimizin isteklerini karşılayacak kaliteli ürün ve hizmetleri en ekonomik şekilde sunmak ve zamanında teslim etmek için Apex; üretimde ileri teknoloji yatırımlarına devam ederek yenilikçi anlayışı ve ülke genelindeki güçlü dağıtım ağı ile üretiminde standart koştuğu TS EN 61537 normları ile yurt içinde ve yurt dışında faaliyetlerini başarı ile sürdürmektedir.



APEX KABLO TAŞIMA SİSTEMLERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ;

It has become inevitable to cover the energy demand that occurred as a consequence of increase in industrialization and investment thrusts day by day in the world and in our country and rehabilitation of present facilities as a matter of standards in the new period. The point arrived at, increases the demand for needed energy systems and the technical materials that will provide the safety and durability of those systems. Being one of the dynamic, innovative and solution oriented establishments of Electricity sector, APEX became one of the foremost companies in the country with its systems and materials that protect, connect and carry the conductors that ranges from energy terminals to the sockets in life spaces and the experiences that it has gained since 2014 with its R&D works that continues constantly in order to obtain more successful and satisfying solutions, APEX has become one of the powerful firms of our country by holding the pride of contributing to country economy.

APEX;

When it determines the quality policy about Energy Tray Systems "with its service and product quality, accepted the organized production and quick solution as basic principle." To be able to present the quality product that will cover the demand of the customers and services in most economical way and deliver its products on time, Emit by sustaining its advanced technological investments in production with its innovative concept and powerful delivery network all over the country, conducts its activities successfully in both domestic and overseas in the norms of TS EN 61537.

COMPANY PROFILE

PRODUCT RANGE

Cable Tray Systems,
Support and Hanging Systems,
Various Cable Tray Connecting And Separation Units,
Earthing Materials And Connection,
Underfloor Cable Trays And Junction And Socket Boxes,
Special Carriers, Steel Construction Connect,
And Fixing Systems.

ÜRETİM İÇERİĞİMİZ

Kablo Taşıyıcı Sistemleri,
Taşıma-Askı Elemanları,
Çeşitli Kablo Birleştirme ve Ayırma Elemanları,
Topraklama ve Bağlantı Elemanları,
Döşeme Altı Kanal Taşıyıcıları ve Buatları,
Özel Taşıyıcı, Çelik Konstrüksiyon Birleştirme
ve Sabitleştirme Sistemleri.

MAIN ACTIVITY FIELDS

Common living areas (Shopping Malls-Conference Halls), Ortak Yaşam Alanları (Alışveriş Merkezi/ Konferans Salonları)
Public Institutions (Schools, Hospitals, Dormitories), Kamu Kuruluşları- (Okullar, Hastaneler, Yurtlar)
Petroleum and Gas Terminals Vessels, Barajlar ve Enerji Nakil Hatları
Mechanical conveying systems, Mekanik Taşıyıcı Sistemleri,
Rail transportation systems, Raylı Taşıma Sistemleri
Bridges and Undergrounds, Petrol-Gaz Rafinerileri,
Dams and Power Grids, Köprü ve Alt Geçitler
Industrial installations, Sanayi Tesisleri,
Parking areas, Deniz Taşıtları,
Harbours, Havaalanları,
Factories, Otoparklar
Buildings, Fabrikalar,
Airports, Limanlar,
Hotels, Tüneller,
Ships, Binalar,
Oteller



Bu süreç de APEX'e hep daha iyisini üretme bilincini aşıl原因an, geldiğimiz noktada olduğu gibi varacağımız noktaya da giden yol hikâyemizde bize değer katan siz değerli müşterilerimize teşekkür ederiz.

In this period, we thank endlessly to you, our esteemed customers that instill us awareness of manufacturing the best quality product always, and add value to us in our path that we will arrive in the future, as we have arrived today.

GENEL TANIM / GENERAL DEFINITION

Kablo Tava ve Merdiven Sistemlerinin genel amacı, Kabloların ve muhtemel diğer elektriksel teçhizatın desteklenmesi ve yerleştirilmesidir. Bu sistemler kabloları muhafaza amaçlı değil destek amaçlı tasarlanmıştır. TSE EN 61537 Standartlarına göre A-C-Z olarak üç ana bölüme ayrılır.

The main purpose of cable trays and ladder systems is to support the cables and other electrical equipments and place them. This systems are designed to support the cables not to conserve them. They are seperated to three parts as A-C-Z according to their standarts.

A SINIFI DÖŞEME ALTI KABLO KANALI / A CLASS UNDERFLOOR CABLE TRAYS

Döşeme altı kablo kanallarıdır. Bu sınıflandırma taban alanındaki deliğe göre yapılmıştır. Tabanındaki delik toplam yüzeyin %2'sini geçmez. Alt taban ve üst bölüm olmak üzere iki parçadan oluşur, üst taban da kanalın genişliğine göre bölmeler bulunur. Bu bölmeler kabloya zarar vermemesi için tek parça olarak dizayn edilmiştir. Yükseltilmiş zemin ve şap altında kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu atlarının içine monte edilen çıkış kutuları ile yüzeye bağlantı yapılır. Ürünler ileriki sayfalarda detaylı olarak gösterilmiştir.

These are underfloor cable trays. This classification is made according to the hole underfloor. The hole on its floor doesn't proceed the two percent of total surface. It consists of two pieces, on the upper floor, there are segments according to the width of the cable. These segments are designed in one piece not to damage the cable. The product are shown in detail in farther pages.

A SINIFI / A CLASS

C SINIFI KABLO KANALI / C CLASS CABLE TRAYS

Normal tip kablo tavası ve Ağır hizmet kablo tavası olarak iki bölüme ayrılır. Bu sınıflandırma taban alanındaki deliğe göre yapılmıştır. Yüzeyindeki delik toplam yüzeyin %15'i ile %30'u arasında olmalıdır. Bunun amacı, taşınan kabloları enerji verildiğinde ısınmayı en aza indirmektir. Normal tip kanallar daha hafif kabloların taşınmasında tercih edilmelidir. Ağır hizmet tipi kanallar ayrıca mukavemet katarak daha ağır yükleri taşımanıza olanak sağlar. Ürünler ileriki sayfalarda detaylı olarak gösterilmiştir.

This type of cable is seperated to two segments. This classification is made according to the hole underfloor. The hole on the surface must be between %15 and %30 of total surface. The purpose of it is lesson heat to minimum. Normal type cable trays should be used in traying the lighter cables. Heavy Duty Cable Trays enable you to tray heavier loads. The product are shown in detail in farther pages.

C SINIFI / C CLASS

C SINIFI KABLO KANALI / C CLASS CABLE TRAYS

Kablo Merdivenleridir bu sınıflandırma açık taban alanına göre yapılmıştır. Ürünün üzerindeki açık alan %90'dan fazladır. Taşıma kapasitesi C sınıfı kablo tavalarından farklı değildir, iyi havalandırma özelliği sayesinde enerji kablolarının çok yoğun taşıdığı noktalarda tercih sebebidir. Üretim aşamasında ayrı ayrı parçalar birleştirilerek kablo yolu oluşturulur. Bu parçalar birleştirilirken kaynak ve perçin yöntemi kullanılır. Ürünler ileriki sayfalarda detaylı olarak gösterilmiştir.

This type is cable ladders. This classification is made according to open base place. The open base over the product is more than %90. The removal capacity is not different from C class cable trays. With the feature of good airing, Z class cable trays are preferred in the points where the energy cables are heavily trained. In the process of product, seperate places are connected and cable way is created. While these pieces are combined the rivet method is used. The products are shown in details in farther pages.

Z SINIFI / Z CLASS



KAPLAMASIZ SICAK HADDELENMİŞ SAÇLAR / UNCOATED HOT ROLLED SHEET METALS

Slab olarak adlandırılan ve sıvı çeligin, sürekli döküm yöntemiyle katılaştırılması sonucu meydana gelen, dikdörtgen kesitli yarı ürünün, sıcak haddehanede, sıcak olarak haddelenmesi ile elde edilen ve kalınlıkları 1,50 - 20,00 mm aralığında değişen rulo veya sac şeklindeki yassı çelikler ile 5,0 - 200 mm aralığında kalınlığa ve 1000 - 3800 mm aralığında genişliğe sahip levha şeklindeki yassı çeliklerdir.

Without coating hot rolled sheet metals are called slabs. They are flat steels in plate shape that are formed by the continous casting technique of liquid steel rectangular sliced product in hot strip rolling plant the flat steel that is acquired by hot Rolling and their Thicknesses vary between 1,50-20mm the sheet metals in roll and plate flat steels and in Thickness of 5.00-200.00mm and in the width of 1000-3800mm.

ELEKTRO GALVANİZ TS 149 (DIN 50976) / ELECTRO GALVANIZED TS 149 (DIN 50976)

Bütün imalat işlemleri bitirildikten sonra Elektro çinko kaplama yapıp kromatlı veya kromatsız her kalınlıktaki malzemeye uygulanabilir. Sadece kuru ortamlarda kullanılması tavsiye edilir. Kaplama kalınlığı 8-12 mikrondur.

After all the manufacturing processes finish, it can be applied to every material in all Thicknesses with chromate or without chromate after electro zinc coating. It is advised only to be applied in dry conditions. Its coating Thickness is between 8-12 micron.

PRE-GALVANİZ TS 822 EN 10143 (BS 2989) / PRE-GALVANIZED TS 822 EN 10143 (BS 2989)

Galvanizli düz saçlar et kalınlığı en çok 2,5 mm ye kadar olan çelik saçların, erimiş çinko banyosuna daldırılarak kaplanmasıyla hazırlanan malzemedir. Kaplama kalınlığı 15-20 mikron Galvanize yassı çelikler,soğuk haddelenmiş metalin sıcak daldırma prosesiyle her iki yüzeyinin de çinko tabakası ile kaplanmasıyla üretilirler. Çelik yüzeyinde çinko kaplamanın oluşturulmasından sonra,indüksiyon ile ısıtma sonucunda ara yüzeydeki kaplamanın çinko-demir alaşım tabakasına dönüştürülmesi ile galvanile yassı çelikler üretilir. Galvanize/galvanile çelikler kromatlama ve/veya yağlama ile pasive edilerek, yüzeyde oluşturulan çinko kaplamanın korunumu sağlanmaktadır. Galvanizlenmiş malzemelerin yüzey kaliteleri,uluslar arası standartlar baz alınarak A,B ve C (en iyi) yüzey olmak üzere,üç farklı yüzey kalitesinde üretilmektedir. **Avantajları:** Korozyon direnci, Mükemmel yüzey görünümü, Şekillendirebilirlik, Boyanabilirlik.

It is the processes of dipping the plain steel sheets until the Thicknesses of 2.5mm, into molten zinc pool.The coating Thicknesses of it is between 15-20 micron. Galvanized flat steelsare manufactured by the zinc coating of the two surfaces of cold rolled metal by hot dip galvanization processes. After the forming of zinc coating on its surface, as a consequence of heating with induction, the galvanized flat steels are manufactured with the transformation of interface coating into the zinc-iron sheet of alloy. Zinc coating of galvanized steels are protected by passivating with chromating and lubricating. The surface quality of galvanized materials are manufactured in 3 different surface quality as A,B and C according to the international standarts.

Advantages: Corrosion resistance, perfect surface appearance, formability, dyeability.

PASLANMAZ ÇELİK / STAINLESS STEEL

Minimum %10,5 krom elementi içeren bir demir-karbon alaşımı olarak tarif edilir. Krom elementi aşağıdaki şekilde de görüldüğü üzere çeliği paslanmaya karşı koruyan temel bileşendir.İsmi bu çeliklerin, diğer çelikler gibi lekelenmemesi, korozyona uğramaması ve paslanmamasından almaktadır.En yaygın olarak bilinen östenitik kaliteler 304 ve 316 'dır. Östenitik paslanmaz çelikler manyetik değildirler ve ısıl işleme tabii tutulamazlar, süneklik özellikleri yüksektir, haddelemeyle sertleştirilebilirler ve mükemmel bir korozyon dayanımına, işlenebilirlik özelliğine ve kaynaklanabilirlik özelliğine sahiptirler.

STAINLESS STEEL is described as iron-carbon alloy includes minimum %10,5 chrome element. Chrome element is the main component that protects steel against corrosion. The name of it comes from its steel's not being corroded or stained. The most common known austenitic alloys of it are 304 and 316. Austenitic stainless steels are not magnetic and not subjected to heat treatment. Ductility features of them are high and can be solidified by rolling. The stainless steels have perfect corrosion resistance, processability and weldability features.

GEOMET

Tüm metallerde korozyona karşı en çok tercih edilen metal koruyucu kaplamadır. Geomet Endüstrinin her alanında, her türlü bağlantı ve metal parçaların korozyona korunmasında kullanılır. Kullanım alanı, sürtünme sağlayan, plus, dacrolob, geoblack ve geokote gibi yağlayıcı üst kaplamalarla birlikte endüstrinin her alanındaki kaplama ihtiyaçlarını karşılar.

Özellikleri:

Çinko alüminyum koruyucu kimyasal özelliği bulunmaktadır, Su bazlı bileşiklerden oluşur, Krom ve Ağır Metaller içermez. Elektrik geçirgenliği vardır.

Geomet is applied to protect fasteners and many type of metallic parts from corrosion and is used in many industries. It can be combined plus, dacrolob or geokote topcoats to provide a very broad range of friction coefficients. It is the most widely used product in zinc flake technology.

Properties:

Passivated zinc and aluminium flakes in a binder, painted chemistry,

Water based chemistry, it doesn't contain Chrome and Heavy Metals, it has an electrical transitivity.





SICAKDALDIRMA GALVANİZ TS EN ISO 1461 / HOTDIP GALVANIZED TS EN ISO 1461

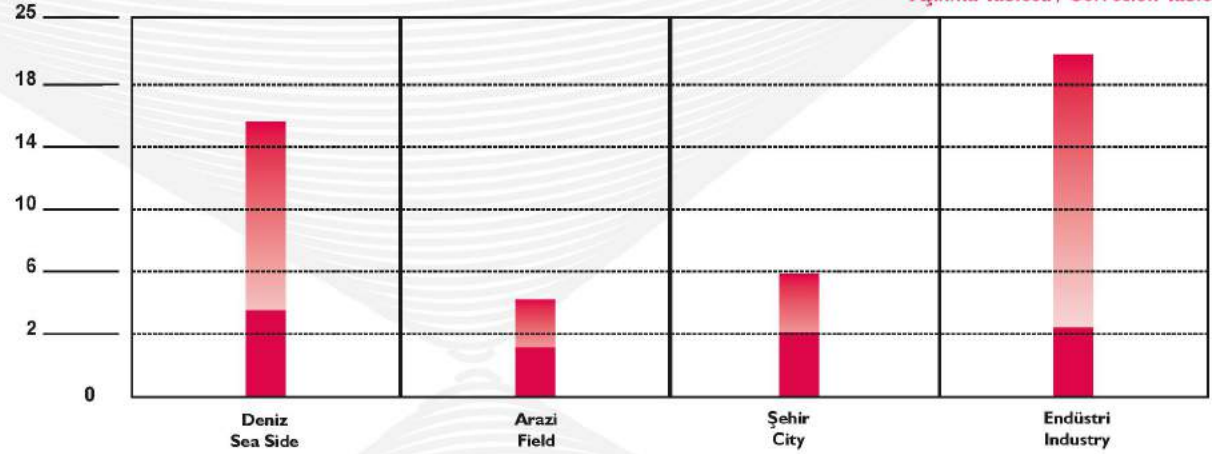
Çelik malzemeler sıvı çinko banyosuna daldırılarak yüzeyinin çinko tabakasıyla kaplanması işlemine "Sıcak Daldırma Galvaniz Kaplama" işlemi denir. Malzemenin çinko ile kaplanmasının nedeni, malzemenin korozyona karşı korunmasıdır. Malzeme yüzeyine kaplanan çinko, malzemeyi bulunduğu ortamın etkilerinden koruyarak uzun süre paslanmadan kullanılabilmesine imkan sağlar. Galvanizleme sıcaklığı 450-490 °C'dir.

Hotdip Galvanising is the process of coating steel material a molten bath of zinc. The main purpose of the zinc coating of the steel wire is to protect the material from corrosion. Zinc coating provides a protective barrier in many corrosive environmental conditions and considerably extends the service life of the steel material. Heat of Galvanization 450-490 °C.

SICAKDALDIRMA GALVANİZ KAPLAMA KALINLIKLARI / HOTDIP GALVANIZED COATING Thickness

Malzeme ve Kalınlığı Material & Thickness	Local Kaplama Kalınlığı Local Coating Thickness En AZ (min) µm	Local Kaplama Kalınlığı Local Coating Thickness En AZ (min) gr/m ²	Ortalama Kaplama Kalınlığı Local Coating Thickness En AZ (min) µm	Ortalama Kaplama Kalınlığı Local Coating Thickness En AZ (min.) gr/m ²
Çelik > 6mm Steel > 6mm	70	505	85	610
Çelik > 3mm ≤ 6mm Steel > 3mm ≤ 6mm	55	395	70	505
Çelik ≥ 1,5mm ≤ 3mm Steel ≥ 1,5mm ≤ 3mm	45	325	55	395
Çelik < 1,5mm Steel < 1,5mm	35	250	45	325
Döküm > 6mm Moulding > 6mm	70	505	80	575
Döküm < 6mm Moulding < 6mm	60	430	70	505

Yıl / Year



Atmosfer Yeri / Atmosphere Places

Minimum akma mukavemeti $Re \leq 300N/mm^2$ olan çelik kaliteleri için kalınlık toleransları (3237 / S 235JR Siyah Saclar)

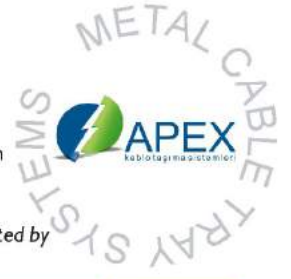
Minimum yield strength $Re \leq 300N/mm^2$ The Thickness tolerances for steel qualities with minimum yield strength) (3237 / S 235JR RKK)

Nominal Kalınlığı Nominal Thickness	Tolerans / Tolerance			
	$\leq 1200mm$	$\geq 1200mm \leq 1500mm$	$\geq 1500mm \leq 1800mm$	$\geq 1800mm$
$\geq 1,50 \leq 2,00$	$\pm 0,17$	$\pm 0,19$	$\pm 0,21$	-
$\geq 2,00 \leq 2,50$	$\pm 0,18$	$\pm 0,21$	$\pm 0,23$	$\pm 0,25$
$\geq 2,50 \leq 3,00$	$\pm 0,20$	$\pm 0,22$	$\pm 0,24$	$\pm 0,26$
$\geq 3,00 \leq 4,00$	$\pm 0,22$	$\pm 0,24$	$\pm 0,26$	$\pm 0,27$
$\geq 4,00 \leq 5,00$	$\pm 0,24$	$\pm 0,26$	$\pm 0,28$	$\pm 0,29$

ELEKTROSTATİK TOZ BOYAMA SİSTEMLERİ / POWDER COATING SYSTEMS

Elektrostatik toz boyama, polimer tozlarının özel amaçlı tabanca içerisindeki kanallardan geçerken elektrostatik yüklenerek parçaya uygulanması ve ardından fırınlanması esasına dayanır. Kabin içerisinde boyanan parça genel olarak 200°C sıcaklıkta 10 dakika bekletilerek uygulama tamamlanmış olur.

Electrostatic powder coating is based on the principle of applying polymer powders on the parts to be coated by means of electrostatic method then firing. It is generally applied as keeping for 10 minutes in 200°C.



RAL 1000	RAL 1001	RAL 1002	RAL 1003	RAL 1004	RAL 1005	RAL 1006	RAL 1007	RAL 1011	RAL 1012
RAL 1013	RAL 1014	RAL 1015	RAL 1016	RAL 1017	RAL 1018	RAL 1019	RAL 1020	RAL 1021	RAL 1023
RAL 1024	RAL 1027	RAL 1028	RAL 1032	RAL 1033	RAL 1034	RAL 2000	RAL 2001	RAL 2002	RAL 2003
RAL 2004	RAL 2008	RAL 2009	RAL 2010	RAL 2011	RAL 2012	RAL 3000	RAL 3001	RAL 3002	RAL 3003
RAL 3004	RAL 3005	RAL 3007	RAL 3009	RAL 3011	RAL 3012	RAL 3013	RAL 3014	RAL 3015	RAL 3016
RAL 3017	RAL 3018	RAL 3020	RAL 3022	RAL 3027	RAL 3031	RAL 4001	RAL 4002	RAL 4003	RAL 4004
RAL 4005	RAL 4006	RAL 4007	RAL 4008	RAL 4009	RAL 4010	RAL 5000	RAL 5001	RAL 5002	RAL 5003
RAL 5004	RAL 5005	RAL 5007	RAL 5008	RAL 5009	RAL 5010	RAL 5011	RAL 5012	RAL 5013	RAL 5014
RAL 5015	RAL 5017	RAL 5018	RAL 5019	RAL 5020	RAL 5021	RAL 5022	RAL 5023	RAL 5024	RAL 6000
RAL 6001									RAL 6006
RAL 6002									RAL 6007
RAL 6003									RAL 6008
RAL 6004									RAL 6009
RAL 6005									
RAL 6010	RAL 6011	RAL 6012	RAL 6013	RAL 6014	RAL 6015	RAL 6016	RAL 6017	RAL 6018	RAL 6019
RAL 6020	RAL 6021	RAL 6022	RAL 6024	RAL 6025	RAL 6026	RAL 6027	RAL 6028	RAL 6029	RAL 6032
RAL 6033	RAL 6034	RAL 7000	RAL 7001	RAL 7002	RAL 7003	RAL 7004	RAL 7005	RAL 7006	RAL 7008
RAL 7009	RAL 7010	RAL 7011	RAL 7012	RAL 7013	RAL 7015	RAL 7016	RAL 7021	RAL 7022	RAL 7023
RAL 7024	RAL 7026	RAL 7030	RAL 7031	RAL 7032	RAL 7033	RAL 7034	RAL 7035	RAL 7036	RAL 7037
RAL 7038	RAL 7039	RAL 7040	RAL 7042	RAL 7043	RAL 7044	RAL 7045	RAL 7046	RAL 7047	RAL 8000
RAL 8001	RAL 8002	RAL 8003	RAL 8004	RAL 8007	RAL 8008	RAL 8011	RAL 8012	RAL 8014	RAL 8015
RAL 8016	RAL 8017	RAL 8019	RAL 8022	RAL 8023	RAL 8024	RAL 8025	RAL 8028	RAL 9001	RAL 9002
RAL 9003	RAL 9004	RAL 9005	RAL 9006	RAL 9007	RAL 9010	RAL 9011	RAL 9016	RAL 9017	RAL 9018



TOPRAKLAMA SİSTEMİ

Temel topraklaması sistemi, temel betonu içerisinde inşaat demirlerine bağlantılar yapılarak döşenen iletkenlerden oluşan topraklama sistemidir.

İletken olması açısından genellikle 30x3 galvaniz şerit kullanılır. Galvaniz şerit iletken, beton içerisinde dik olarak döşenir ve uçlarında belirli aralıklarla b inşaat demirlerine bağlantı yapılır. Topraklama bağlantılarının yapılabilmesi için belirli noktalardan dışarıya bağlantı uçları çıkarılır. Bunun haricinde dış yıldırım sistemi de varsa dış yıldırım topraklamasına irtibat sağlamak için uçlar bırakılmalıdır. Daha sonra dış yıldırım sistemi kurulduğunda, dış yıldırım topraklaması ile temel topraklaması birleştirilir.

EARTHING SYSTEM

Base Earthing System is the earthing system which consists of conductors that are installed into base concrete by linking to construction irons.

Generally 30x3 galvanized earthing tape is used as it is conductive. Galvanized conductive tape is installed into concrete vertically and is linked to construction irons in certain spans. To complete the connections of the earthing system, connecting terminals are extracted from certain points to the outside.

In addition to this, if there is outside lightning systems in the building, connecting terminals must be left to make the connection to the outside lightning earthing system. After that when the outside lightning system is installed, outside lightning earthing system and base earthing system are connected.

Not: İçinden sadece kablo geçirme amacı hariç, Döşeme Altı Kablo Kanallarımızda Priz Kasası ile enerji çıkışı sağlanacak ise aşağıda sizler için derlemiş olduğumuz bilgilere göre hareket etmenizi öneririz.

- 1- Kablo kanalları her ne ölçüde olursa olsun, şebeke prizlerinin seçimi 220V olmalıdır.
- 2- Bu prizlerin çalıştırılmasında standart minimumda 16A şalter kullanılmalıdır.
- 3- Kablo yolu uzunluğu (mesafesi) arttıkça kullanılan kablunun çapı artar. Bu tip durumlarda minimumda 2x2,5 - 3x2,5 - 4x4 - 4x6 - 4x10 - 4x16 gibi kablolar kullanılabilir.
 - 3a- Standart ölçülere göre, Döşeme Altı Kablo Kanallarının yüksekliği standart minimumda 25mm maksimum 35mm'dir. Aynı şekil formatında h:40mm'de ürünün şekli aynı kalır. H:40'ın üzerinde yapılacak kablo kanalları şekil olarak değişim gösterir.
 - 3b- Döşeme Altı Buatına bağlı ya da bağlı olmaksızın yükseklikler isteğe bağlı artabilir.
- 4- Genel elektrik kesintisinin olmadığı durumlarda Tek kablo geçişi ve tek bir şalterden enerji alınacak birden fazla döşeme altı priz kasalarında şalter atması durumunda bütün priz kasalarındaki enerji çıkışı kapanır. Bu tip durumlarda birden fazla şalter ve kablo geçişi sağlamak kesintisiz enerji açısından önemlidir.
- 5- Priz kasası kullanım halinde kullanılacak enerji çıkış prizleri fabrika standart üretimine göre Topraklı ve UPS prizler 45x45mm ölçülerde olmalıdır. Data Telefon hatlarında ise 22,5x45mm ya da 45x45mm olmalıdır.
- 6- Döşeme Altı Kablo Kanallarının da topraklamasının yapılması gerekir.

Note: *Except for placing a cable inside of it, if a flow of energy is implemented in underfloor cable trays with socket box, we advise you to proceed according to the instructions below.*

1-Whatever is the dimension of a cable tray, network sockets must be in 220V.

2-To operate these sockets, 16A switch must be used.

3-As the distance of cable way length increases, the diameter of the cable increases. In these conditions, cables like 2x2,5 - 3x2,5 - 4x4 - 4x6 - 4x10 - 4x16 can be used in minimum. According to

3a- standart dimensions, the height of Underfloor Cable Trays are 25mm in minimum and 35mm in maximum. The product with height 40mm remains same physically. The cable trays above h:40mm changes physically.

3b- Without depending on underfloor socket box, heights can be increased on request.

4-In the case that there is no general electric cut, the tripping of circuit breaker in single cable transition and in single switch in underfloor socket boxes, all the flow of energy is closed. In such cases, to provide more than one switch and cable transition is important in terms of incessant energy.

5-In case of using socket boxes, the energy flow sockets according to standard factory production grounding and ups plugs must be in the dimensions of 45x45mm. In data telephone lines this dimension must be, 22,5x45mm or 45x45mm.

6-Earthing for underfloor cable trays must also be applied.

METAL KABLO TAŞIMA SİSTEMLERİ

AP-10EH.15DB

NORMAL TİP

NORMAL TYPE

AP-10 **XX**. **15** **XX**

MODEL Model	Genişlik Width (mm)	Yükseklik Height (mm)	Kalınlık Thickness (mm)	Kaplama Coating
	50	40	0,80	Pregalvaniz
	70	H 50	1,00	D Sıcak Daldırma Galvaniz
	100	EH 60	1,20	P Paslanmaz
	120		1,50	B Elektrostatik Toz Boya
	150		2,00	E Elektrogalvaniz
	200			
	250			
	300			
	400			
	500			
	600			

AĞIR HİZMET TİPİ

HEAVY DUTY TYPE

AP-10EHA.15DB

AP-10 **XXX**. **15** **XX**

MODEL Model	Genişlik Width (mm)	Yükseklik Height (mm)	Kalınlık Thickness (mm)	Kaplama Coating
	50	A 40	0,80	Pregalvaniz
	70	HA 50	1,00	D Sıcak Daldırma Galvaniz
	100	EHA 60	1,20	P Paslanmaz
	120	EA 100	1,50	B Elektrostatik Toz Boya
	150	EAH 150	2,00	E Elektrogalvaniz
	200			
	250			
	300			
	400			
	500			
	600			

Galvaniz Ürün İçin : AP-10.10' dir. / For galvanized products : AP-10.10

Sıcak Daldırma Galvaniz İçin : AP-10.10D' dir. / For hot dip galvanization : AP-10.10D

Boyalı Ürünler İçin : AP-10.10B' dir.(Galvaniz Üzeri Boyalı ürünler için) / For painted products : AP-10.10B.(For painted products over galvanization)

Paslanmaz Ürünler İçin : AP-10.10P' dir. / For stainless steel products : AP-10.10P' dir.

Paslanmaz Üzeri Boyalı ürünler: AP-10.10PB / For painted products over stainless steel: AP-10.10PB

Sıcak Daldırma Galvaniz Üzeri Boyalı ürünler: AP-10.10DB / For painted products over hot dip galvanization: AP-10.10DB

SİPARİŞ KODLAMA

ORDER CODE



NTK Normal Tip Kablo Kanalları Normal Type Cable Trays

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS

NTK Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories



DTK

Deliksiz Tip Kablo Kanalları
Non-perforated Type Cable Trays

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS



DTK Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories

MRD Kablo Merdivenleri **Cable Ladders**

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS



MRD Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories



KAP

Kablo Kanal ve Merdiven Kapakları
Cable Tray And Ladder Covers

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS

KAP Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories

ADS

Askılar ve Destekler
Hangers and Supports

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS

ADS Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories



ATK

Ağır Hizmet Tipi Kablo Kanalları
HEAVY DUTY Type Cable Trays

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS

ATK Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories



BKS Boru Sistemleri ve Bağlantı Elemanları **Pipe Systems and Fixing Materials**

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS

BKS Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories

TKS

Tel Kablo Kanalları
Wire Mesh Cable Trays

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS



TKS Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories

TPR Topraklama Sistemi **Earthing Systems**

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS

TPR Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories



GTK

Gemi Tipi Kablo Kanalları ve Merdivenleri
Marine Type Cable Trays and Ladder Systems

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS



GTK Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories



AKS Kablo Kanal ve Merdiven Aksesuarları **Cable Tray And Ladder Accessories**

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS

AKS Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories



DAK

Döşeme Altı Kablo Kanalları - Priz Kasaları - Buatlar
Underfloor Cable Trays - Socket Boxes - Junction Boxes

APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS

DAK Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories

TRK Trunking Sistemleri Trunking Systems

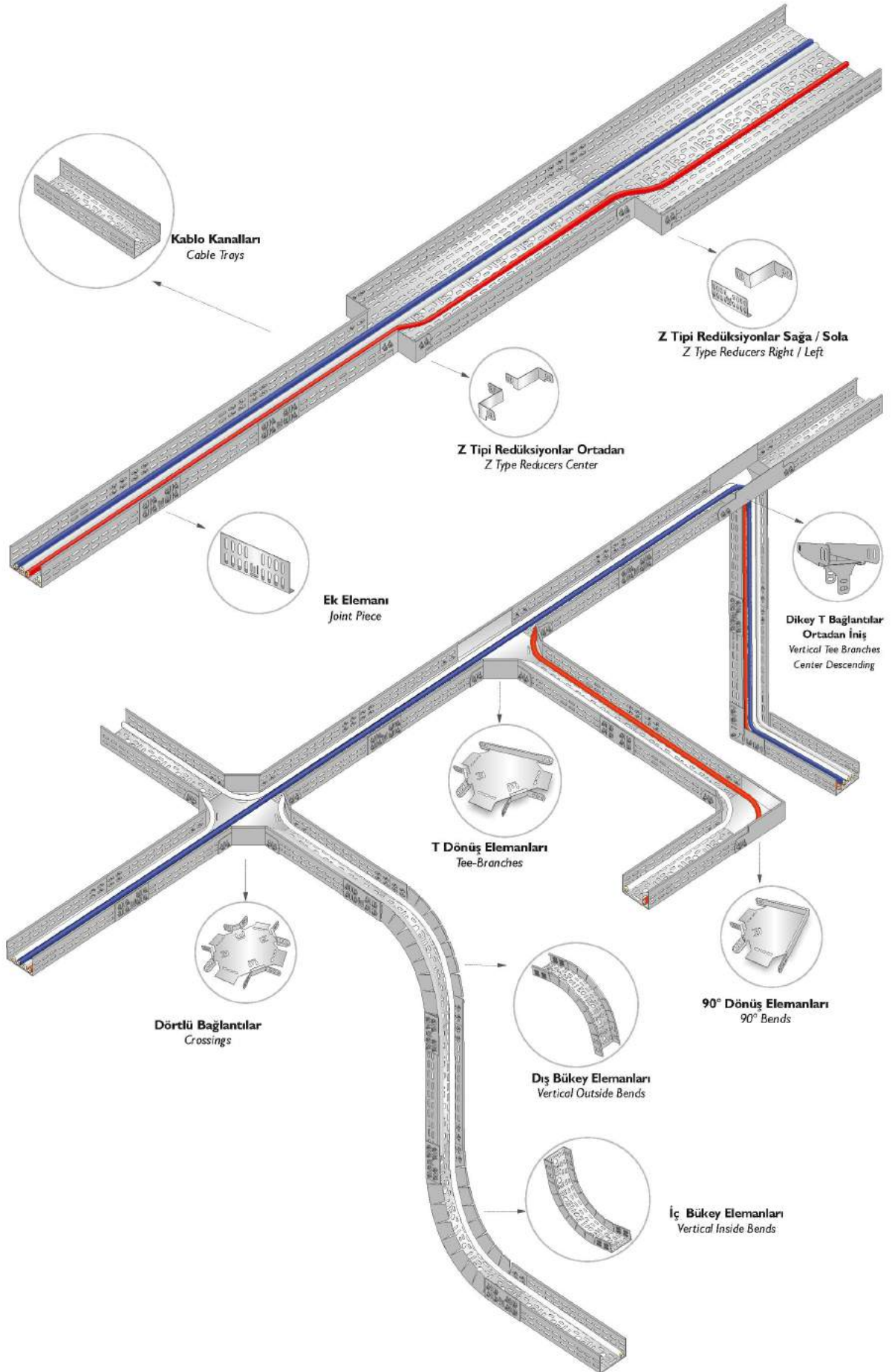
APEX METAL CABLE TRAY SYSTEMS



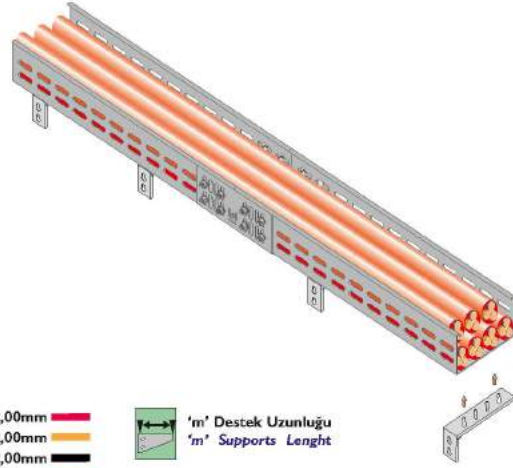
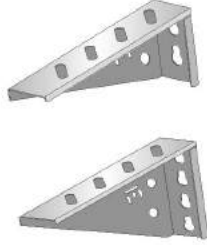
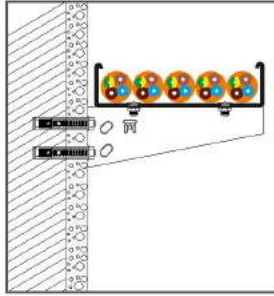
TRK Serisi / Serie

ve Aksesuarlar
and Accessories

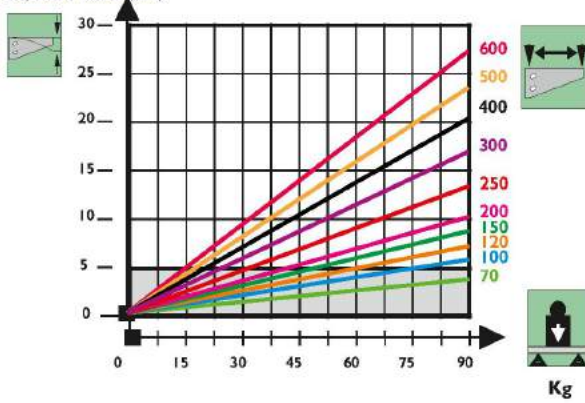




KAYNAKSIZ DUVAR KONSOLLARI / WALL BRACKET UNWELDED



Sehim Değerleri
Deflection Values (mm)



- 600 x 2,00mm
- 500 x 2,00mm
- 400 x 2,00mm
- 300 x 2,00mm
- 250 x 1,50mm
- 200 x 1,50mm
- 150 x 1,50mm
- 120 x 1,50mm
- 100 x 1,50mm
- 70 x 1,50mm

- 'm' Destek Uzunluğu
'm' Supports Length
- Taşıyıcı Konsolda Yüklemeye Bağlı Olabilecek Esneme Payı
The Bending Percentage Of The Trays Carried By Supporters
- Kilogram Olarak Müsade Edilen Kablo Kanalı ve Kablo Merdiveni Yüğü
Cable Tray / Cable Ladder Load in Kg

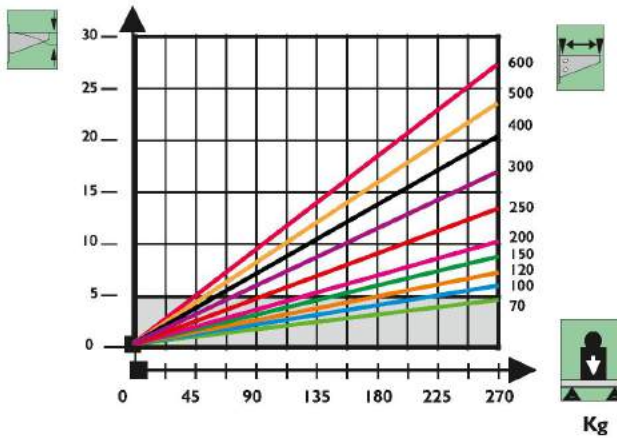
EMT-ÇD
Sac Gömlekli Dübel
Sleeve Anchor

EMT-ÇCB
Boru Gömlekli Dübel
Fix Bolt Anchor

DUVAR KONSOLLARI / WELDED WALL BRACKET



Sehim Değerleri
Deflection Values (mm)



- 600 x 2,00mm
- 500 x 2,00mm
- 400 x 2,00mm
- 300 x 2,00mm
- 250 x 1,50mm
- 200 x 1,50mm
- 150 x 1,50mm
- 120 x 1,50mm
- 100 x 1,50mm
- 70 x 1,50mm

- 'm' Destek Uzunluğu
'm' Supports Length
- Taşıyıcı Konsolda Yüklemeye Bağlı Olabilecek Esneme Payı (mm)
The Bending Percentage Of The Trays Carried By Supporters (mm)

Kilogram Olarak Müsade Edilen Kablo Kanalı ve Kablo Merdiveni Yüğü
Cable Tray / Cable Ladder Load in Kg

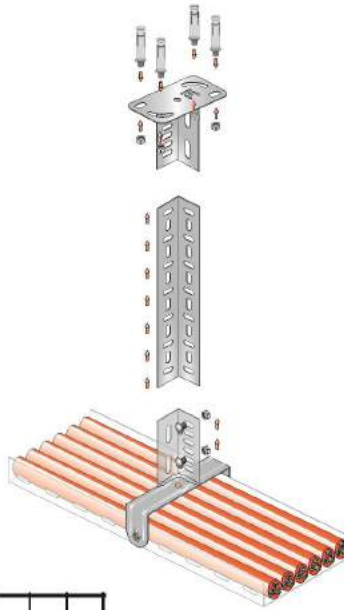
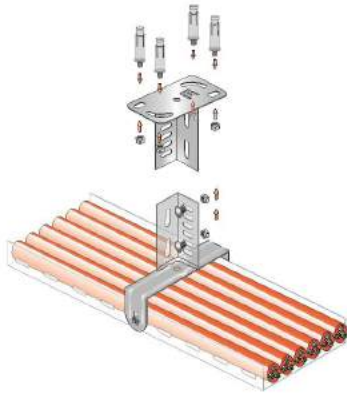
'm' Destek Uzunluğu
'm' Supports Length

Taşıyıcı Konsolda Yüklemeye Bağlı Olabilecek Esneme Payı (mm)
The Bending Percentage Of The Trays Carried By Supporters (mm)

EMT-ÇD
Sac Gömlekli Dübel
Sleeve Anchor

EMT-ÇCB
Boru Gömlekli Dübel
Fix Bolt Anchor

TAVAN ASKI SİSTEMLERİ / HANGING SYSTEMS



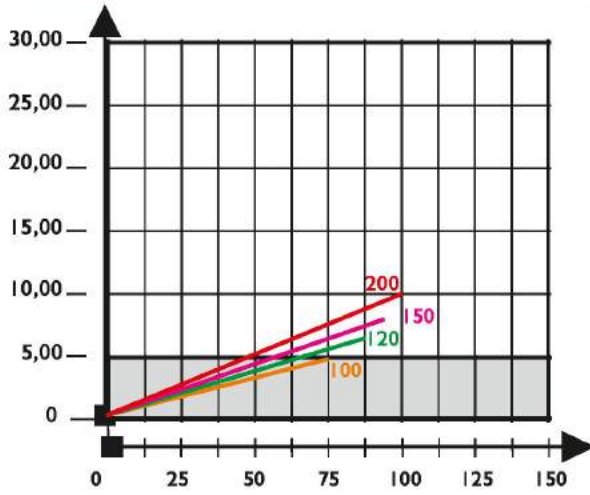
L Tavan Destegi
L - Head Plate

L Destekler
L - Supports

L Kanal Taşıyıcı
Tray Hanging Supports



Sehim Değerleri
Deflection Values (mm)



EMT-KK10
EMT-KK12
EMT-KK15
EMT-KK20

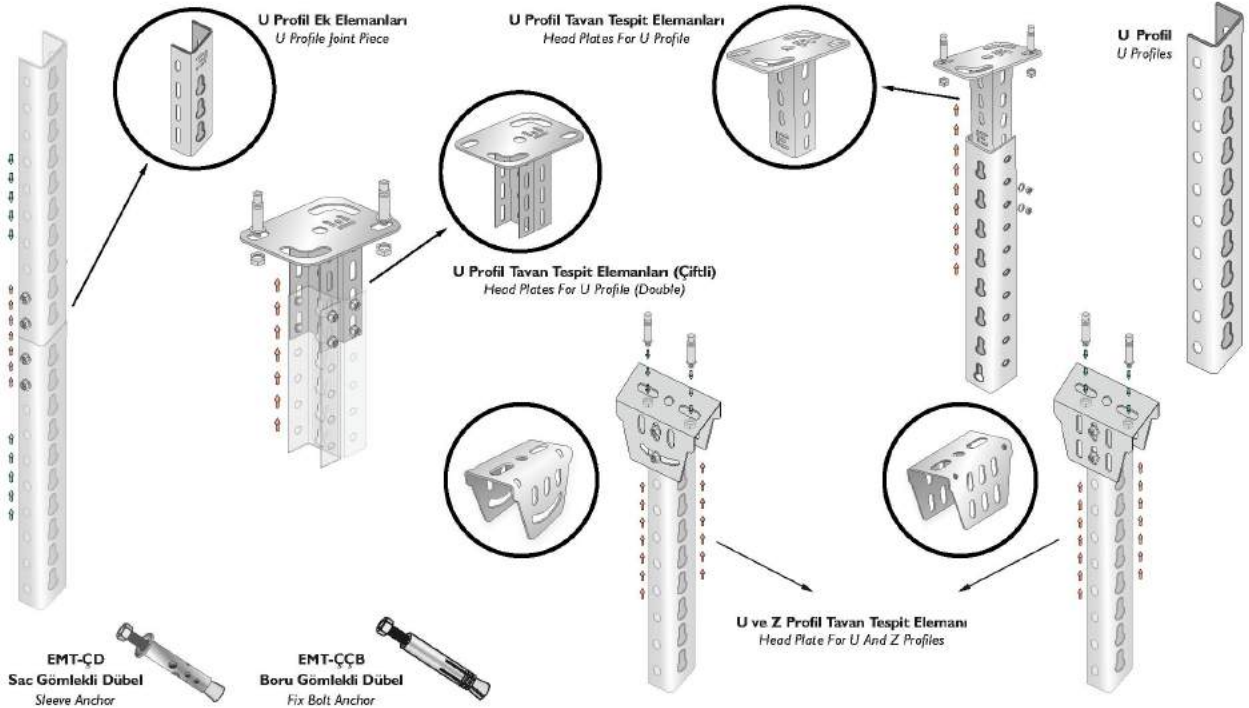


Kilogram Olarak Müsade Edilen Kablo
Kanalı ve Kablo Merdiveni Yüğü
Cable Tray / Cable Ladder Load in Kg

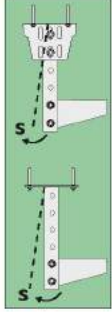


Taşıyıcı Konsolda Yüklemeye
Bağı Oluşabilecek Esneme Payı
The Bending Percentage Of
The Trays Carried By Supporters

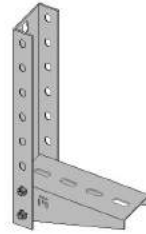
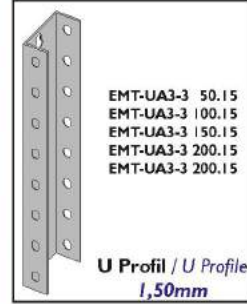
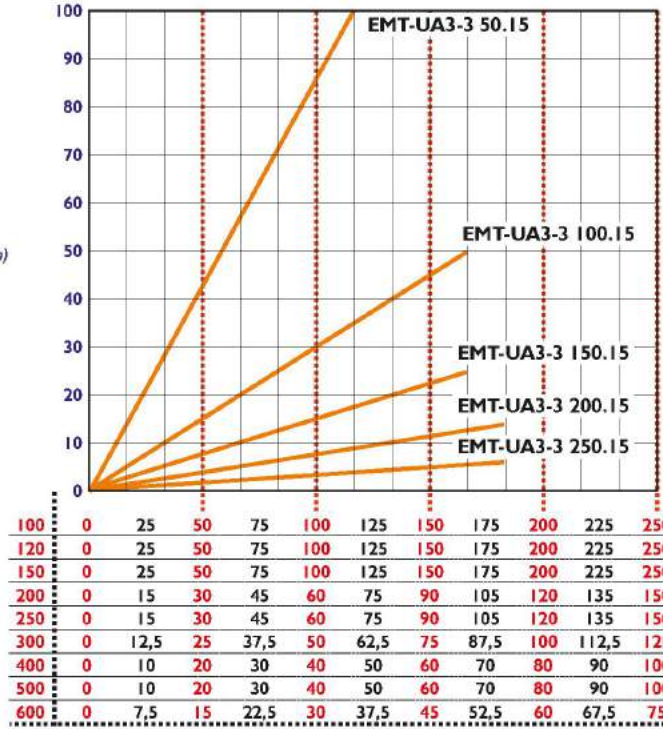
TAVAN ASKI SİSTEMLERİ / HANGING SYSTEMS



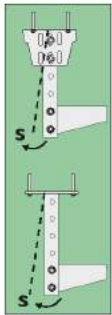
U PROFİL KONSOLLARI / U PROFILES BRACKETS



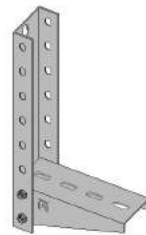
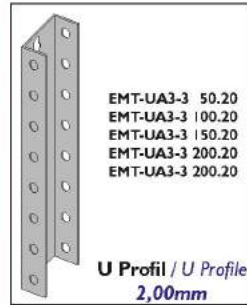
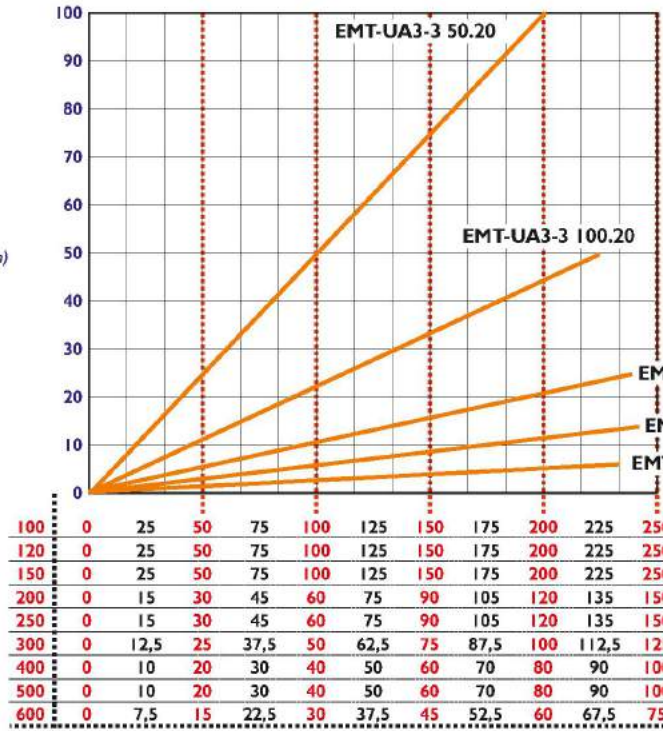
Sehim Değerleri
Deflection Values (mm)



Kilogram Olarak Müsaade Edilen Konsol Yüğü
Bracket Load in Kg



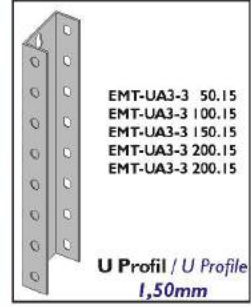
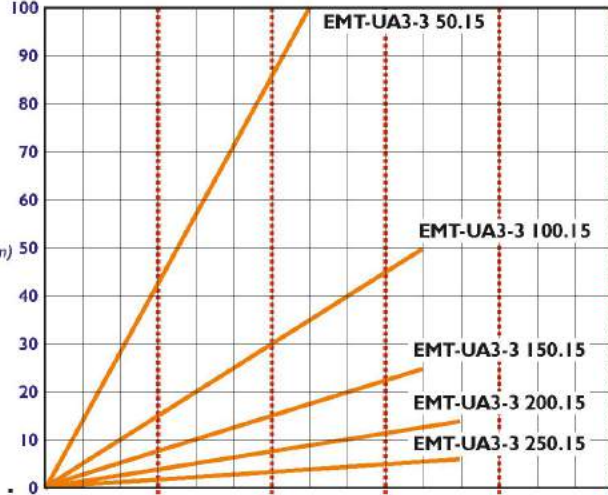
Sehim Değerleri
Deflection Values (mm)



Kilogram Olarak Müsaade Edilen Konsol Yüğü
Bracket Load in Kg

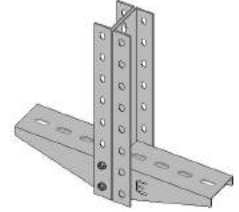
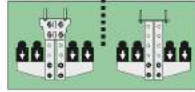
U PROFİL KONSOLLARI / U PROFİLES BRACKETS

Şehim Değerleri
Deflection Values (mm)

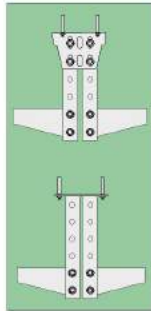
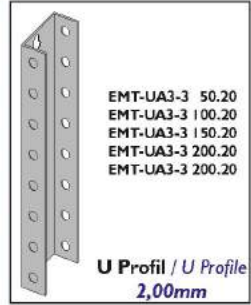
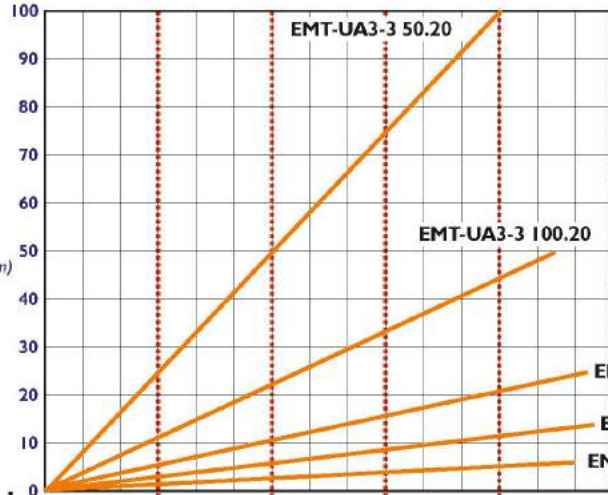


100	0	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275
120	0	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275
150	0	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275
200	0	30	45	60	75	90	105	120	135	150	165
250	0	30	45	60	75	90	105	120	135	150	165
300	0	25	37,5	50	62,5	75	87,5	100	112,5	125	137,5
400	0	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
500	0	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
600	0	15	22,5	30	37,5	45	52,5	60	67,5	75	87,5

Kilogram Olarak Müsaade Edilen Konsol Yüğü
Bracket Load in Kg

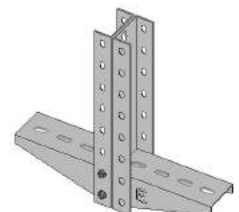
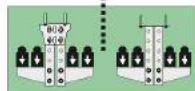


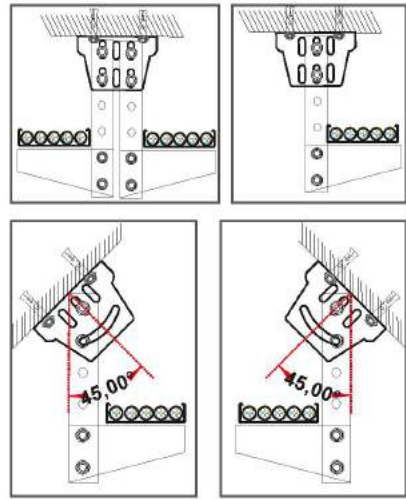
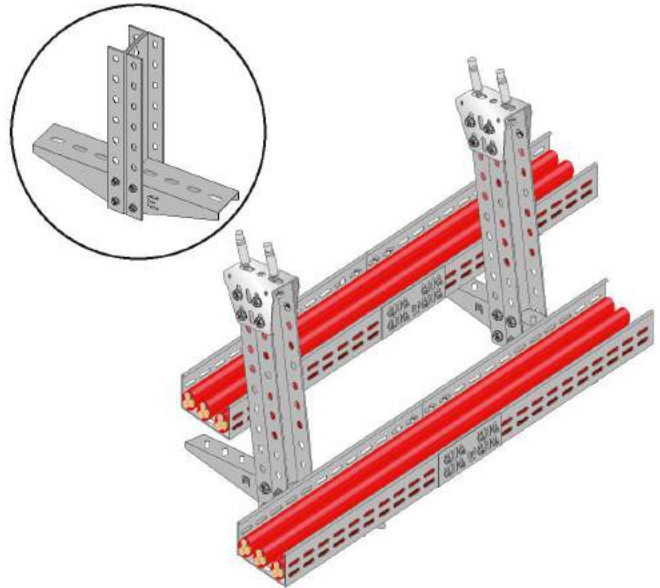
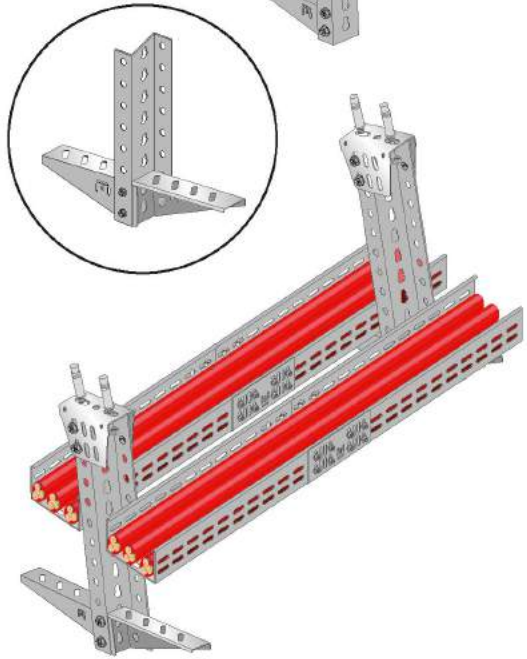
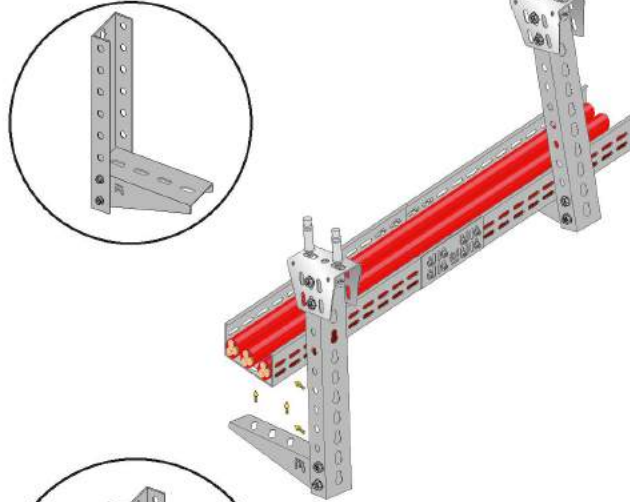
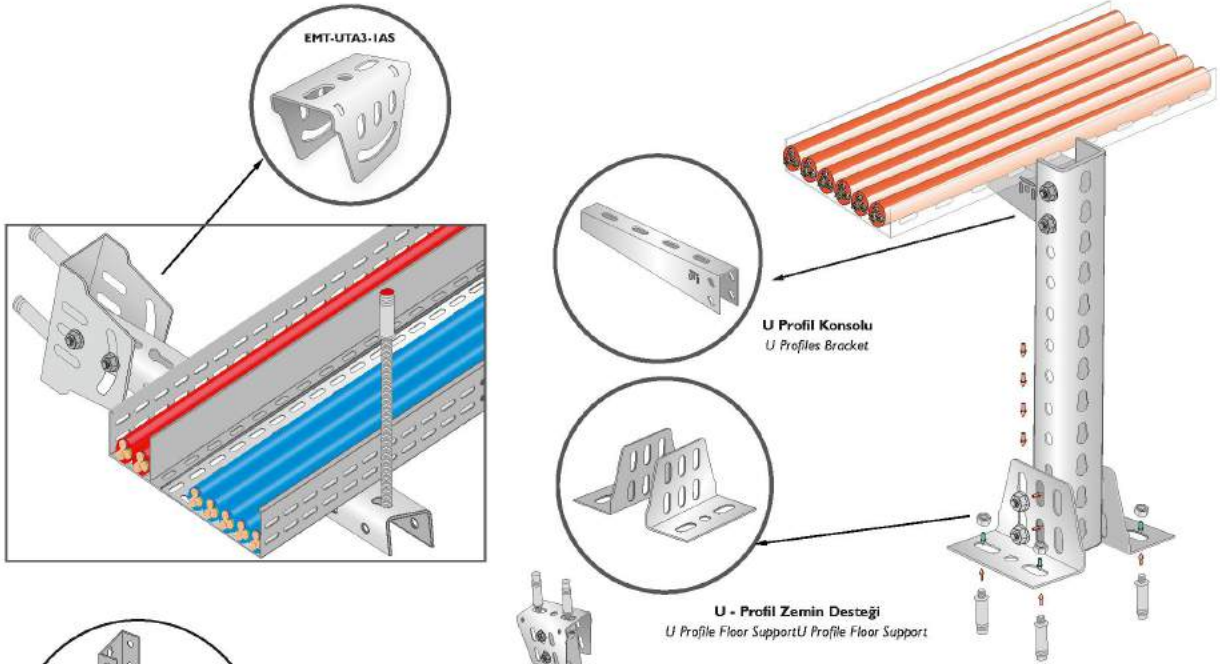
Şehim Değerleri
Deflection Values (mm)



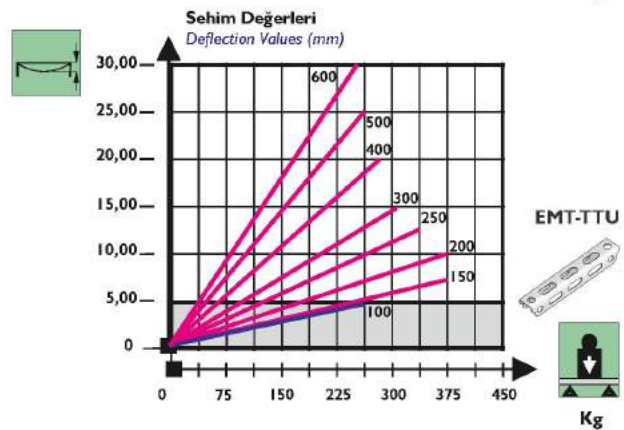
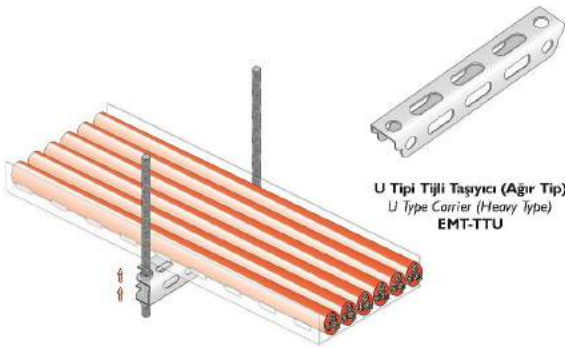
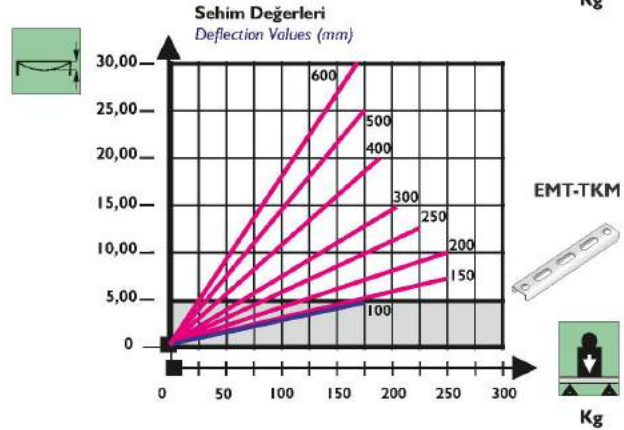
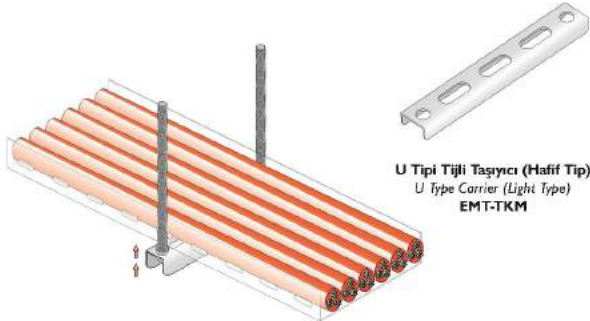
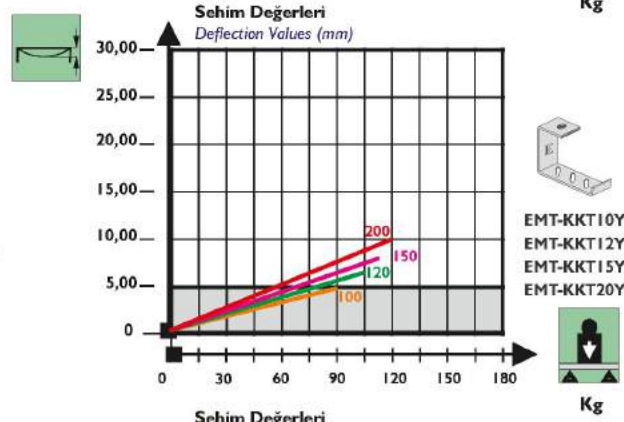
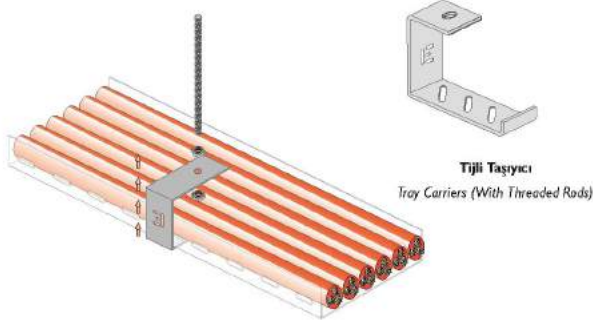
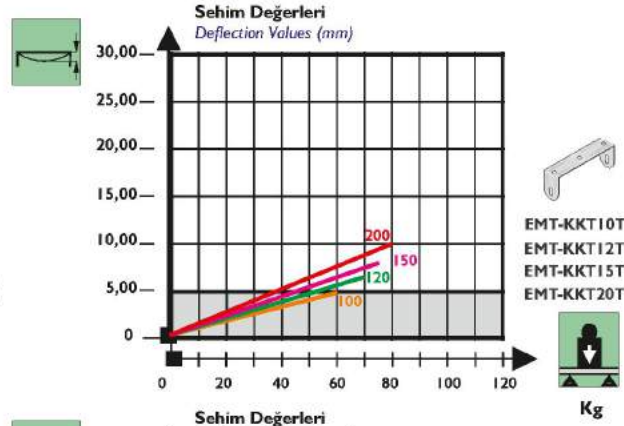
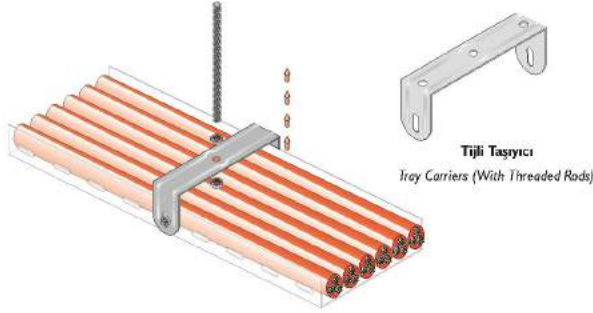
100	0	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275
120	0	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275
150	0	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275
200	0	30	45	60	75	90	105	120	135	150	165
250	0	30	45	60	75	90	105	120	135	150	165
300	0	25	37,5	50	62,5	75	87,5	100	112,5	125	137,5
400	0	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
500	0	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
600	0	15	22,5	30	37,5	45	52,5	60	67,5	75	87,5

Kilogram Olarak Müsaade Edilen Konsol Yüğü
Bracket Load in Kg





TİJLİ TAŞIYICILAR / TRAY CARRIERS (With Threaded Rods)

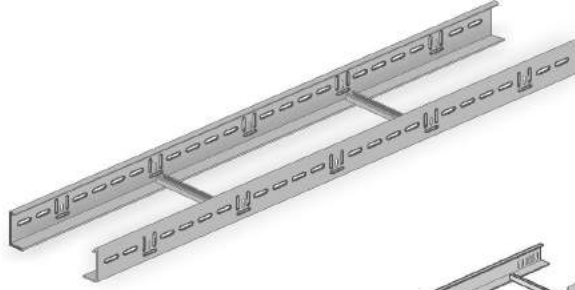


EMT-ÇÇD
S Tipi (kırmızı Tapalı) Dübel
Drop in Anchor (S Type)

EMT-ETM
Aski Tijli
Threaded Rod

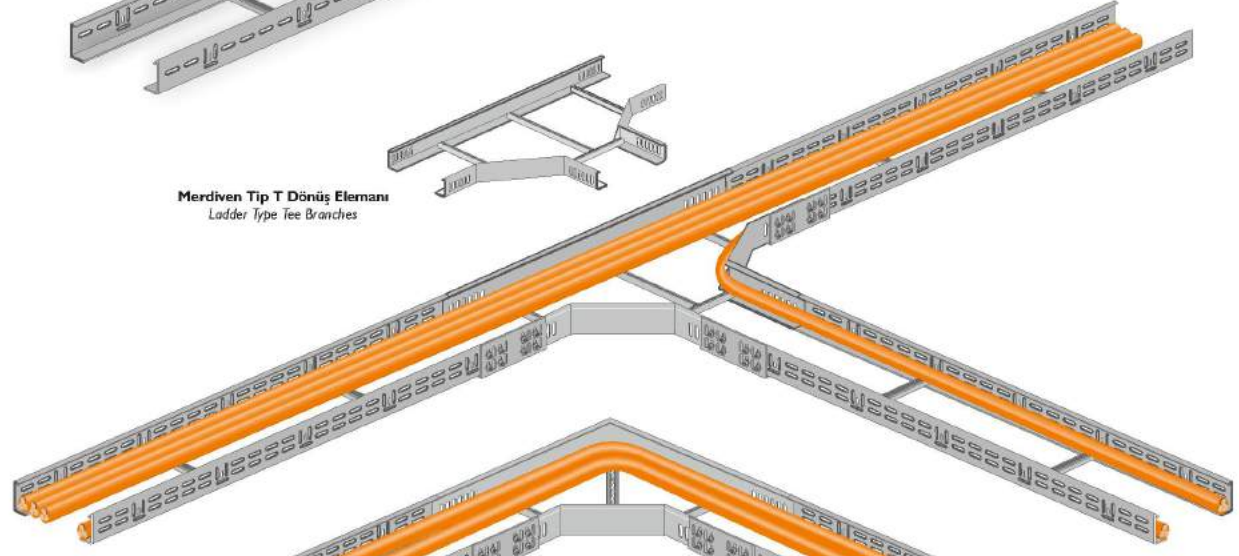
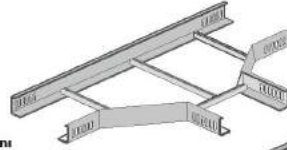
Kilogram Olarak Müsade Edilen Kablo Kanalı ve Kablo Merdiveni Yüklü
Cable Tray / Cable Ladder Load in Kg

Taşıyıcı Konsolda Yüklemeye Bağlı Oluşabilecek Esneme Payı
The Bending Percentage Of The Trays Carried By Supporters

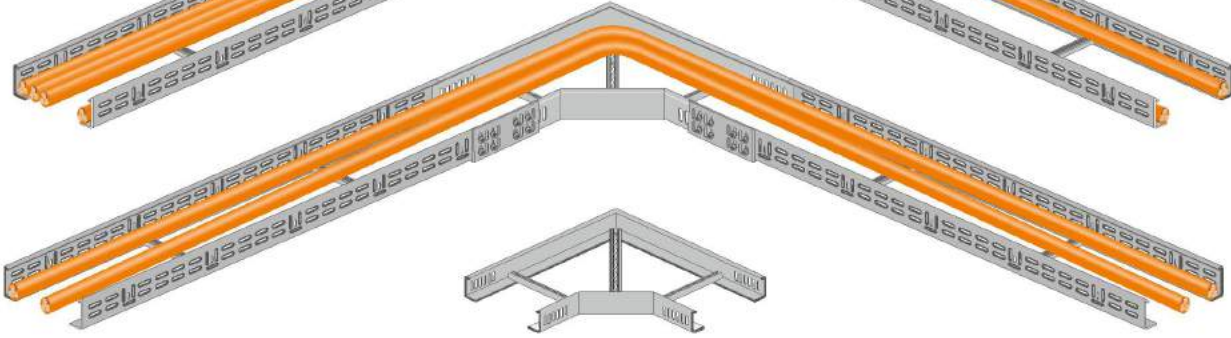


Kablo Merdivenleri
Cable Ladders

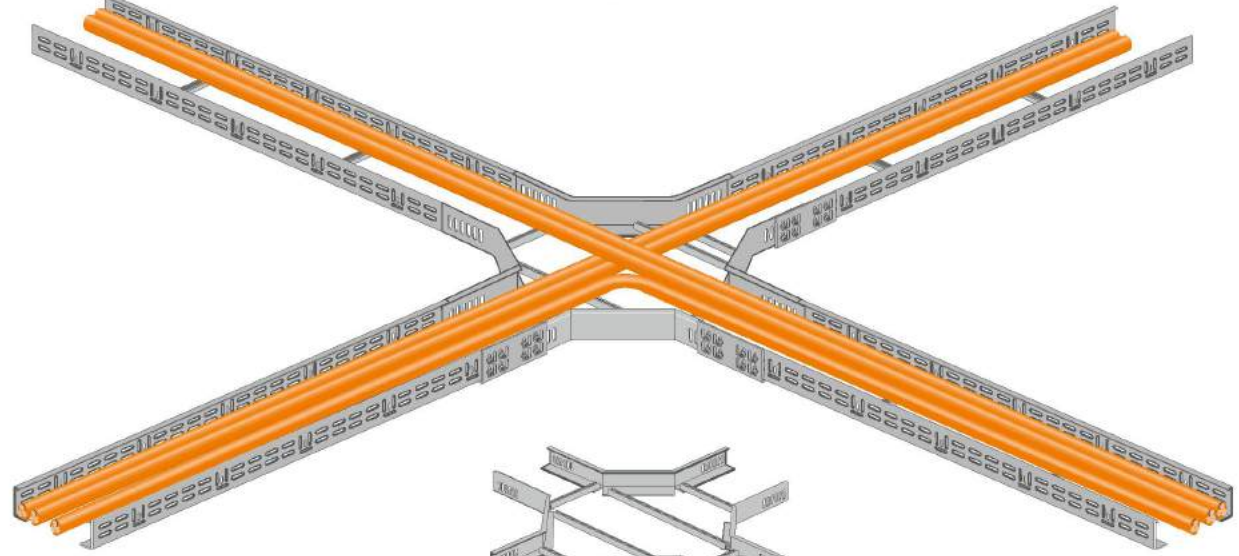
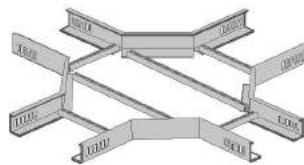
Merdiven Tip T Dönüş Elemanı
Ladder Type Tee Branches

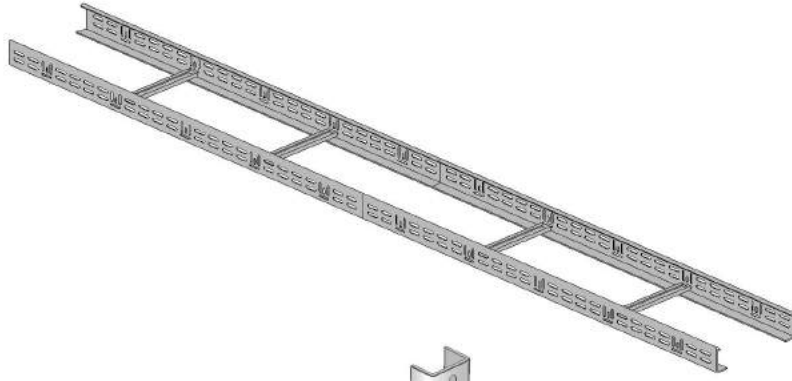


Merdiven Tip 90° Dönüş Elemanı
Ladder Type 90° Bends

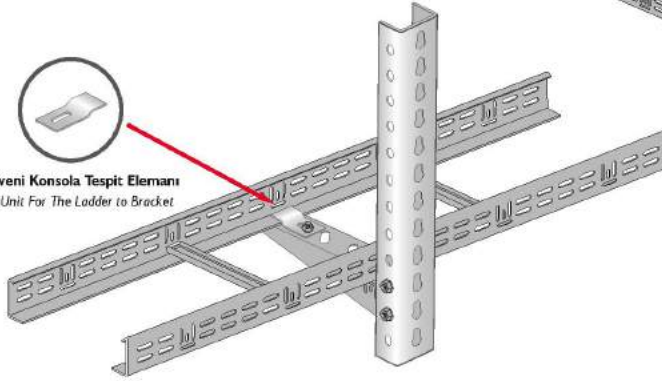


Merdiven Tip Dörtlü Dönüş Elemanı
Ladder Type Crossings

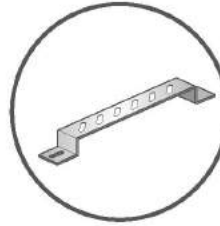
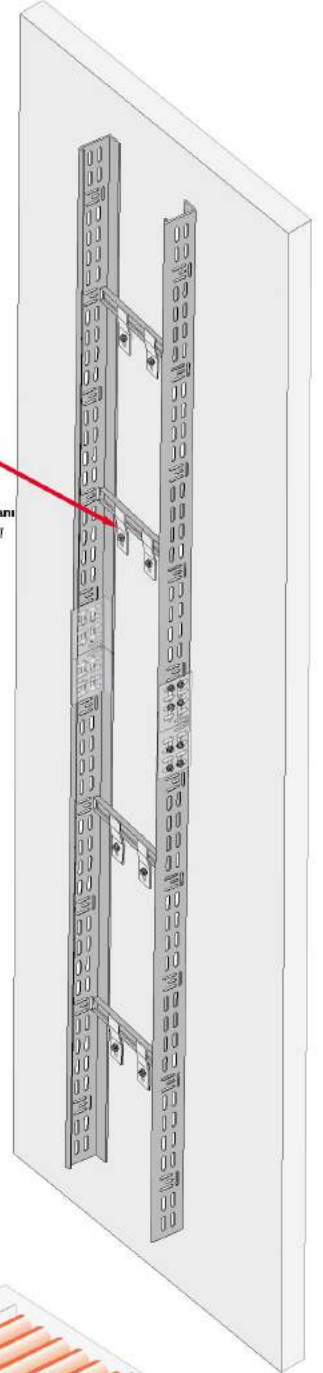




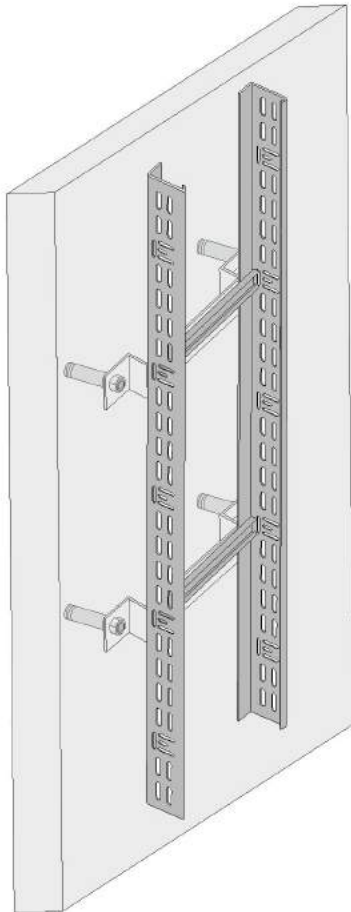
Merdiveni Konsola Tespit Elemanı
Fixing Unit For The Ladder to Bracket



Merdiveni Duvara Tespit Elemanı
Fixing Unit For The Ladder to Wall



Omega Yer ve Duvar Tespit Elemanı
Wall And Floor Fixing Bracket



Somun
Nut



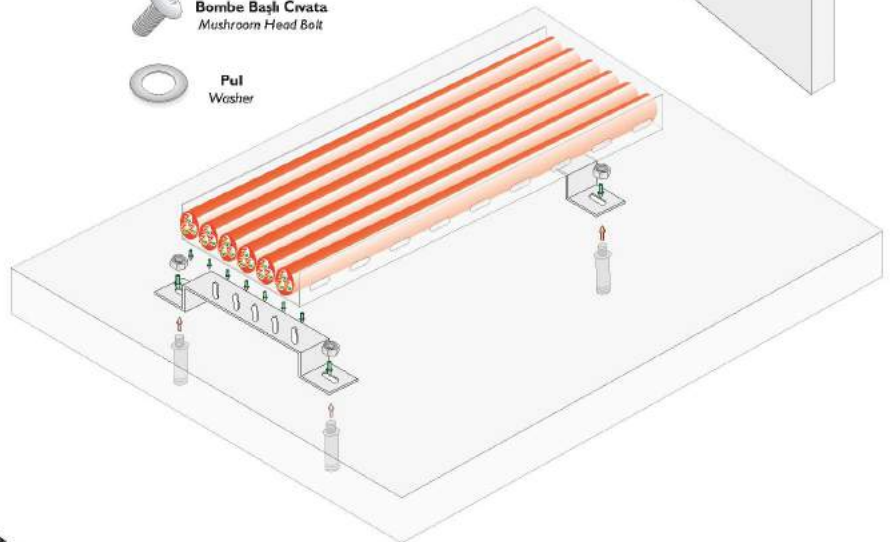
Flanşlı Somun
Flanged Nut



Bombe Başlı Cıvata
Mushroom Head Bolt



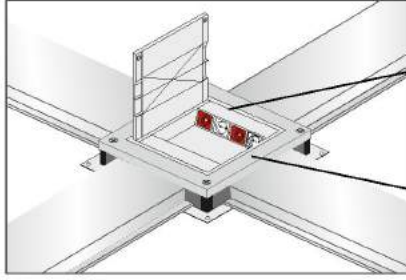
Pul
Washer



EMT-ÇD
Sac Gömleklİ DÜbel
Sleeve Anchor

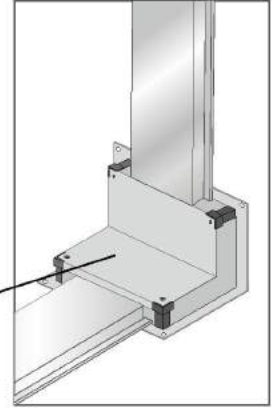


EMT-ÇÇB
Boru Gömleklİ DÜbel
Fix Bolt Anchor

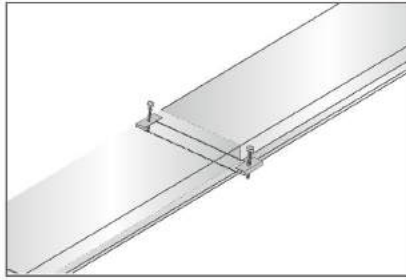


Priz Kasaları
Socket Boxes

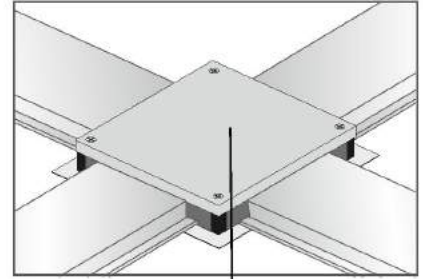
Döşeme Altı Buatları
Underfloor Junction Boxes



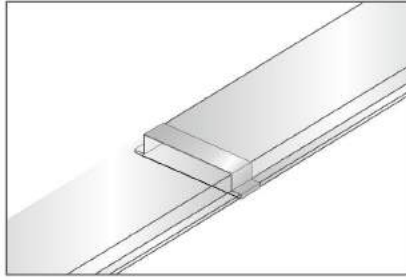
90° Yukarı Dönüş Elemanı
Upward Bending Unit 90°



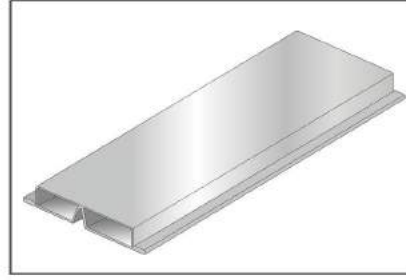
Döşeme Altı Kablo Kanal Seviye Yükseltme Elemanı
Underfloor Cable Tray Level Increase Unit



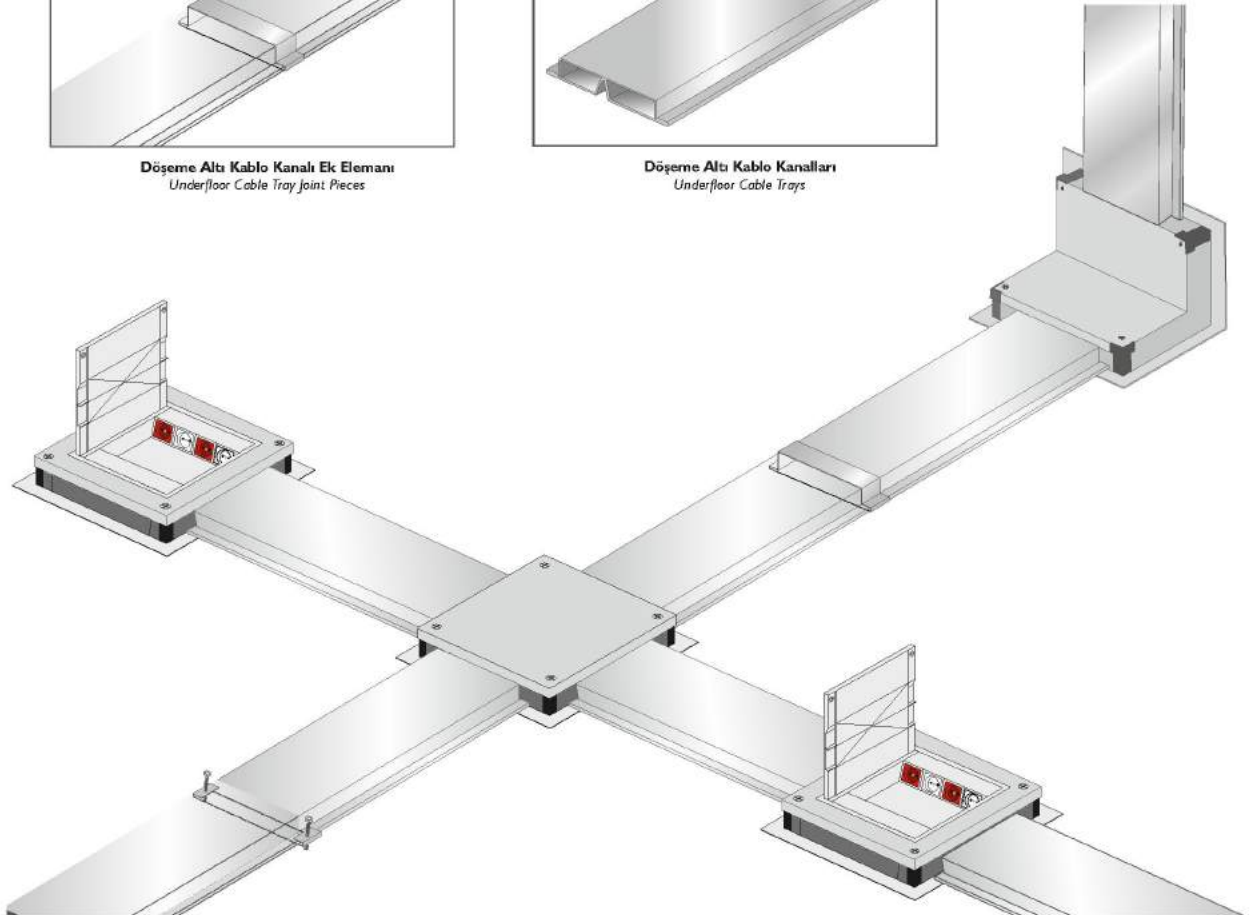
Döşeme Altı Direkt Geçiş Buatları
Transition Junction Box



Döşeme Altı Kablo Kanalı Ek Elemanı
Underfloor Cable Tray Joint Pieces



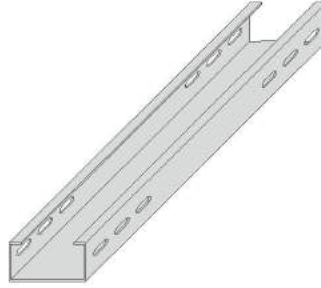
Döşeme Altı Kablo Kanalları
Underfloor Cable Trays



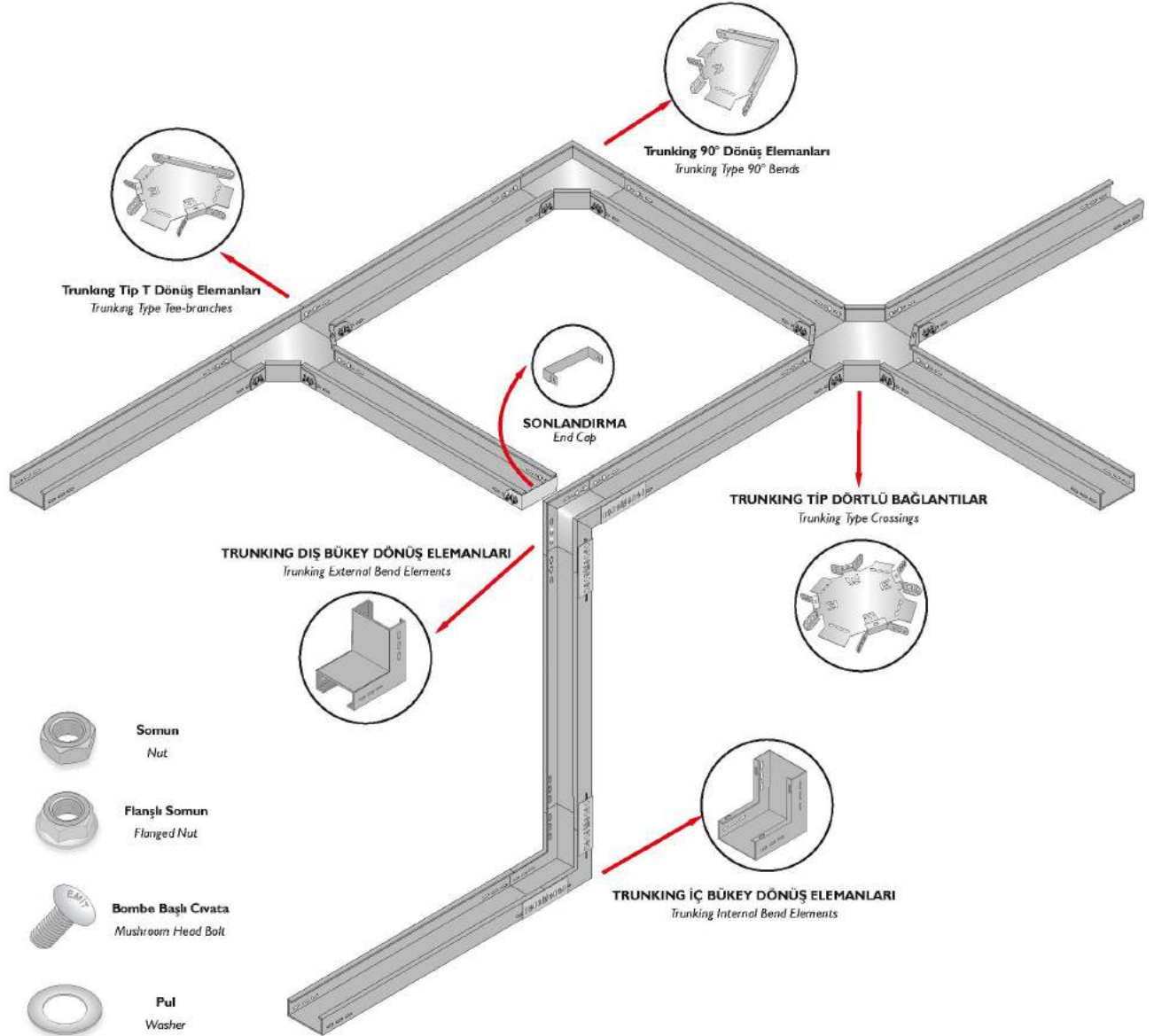
TRUNKING

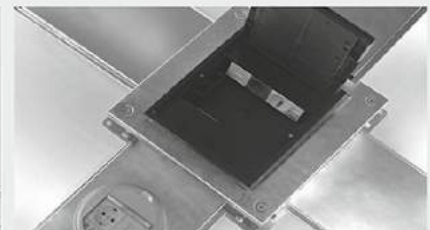
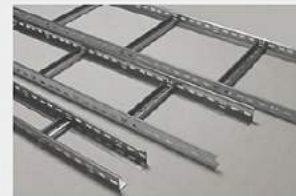
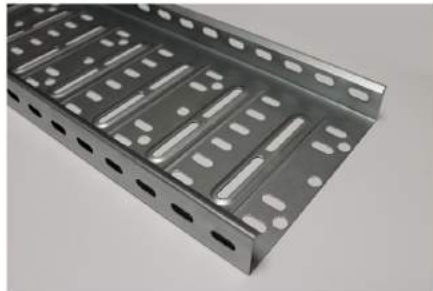
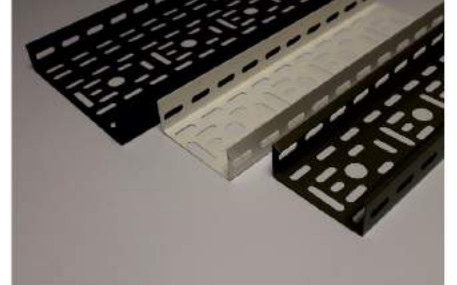
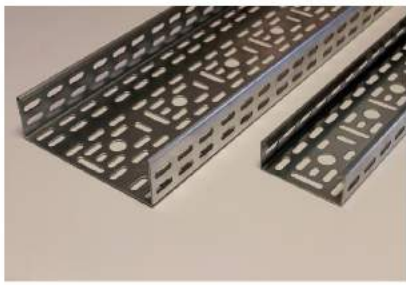
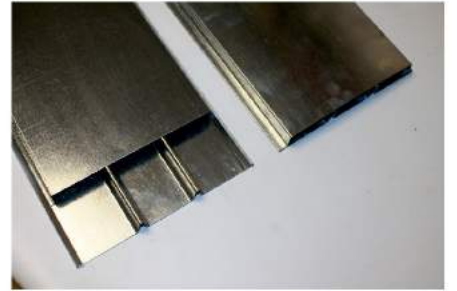
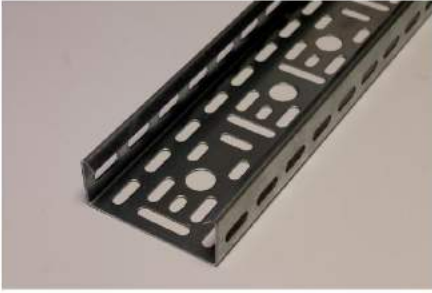


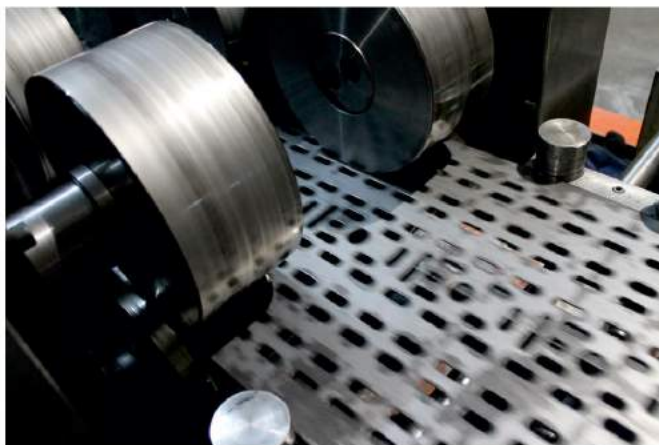
TRUNKING KAPAK
COVER

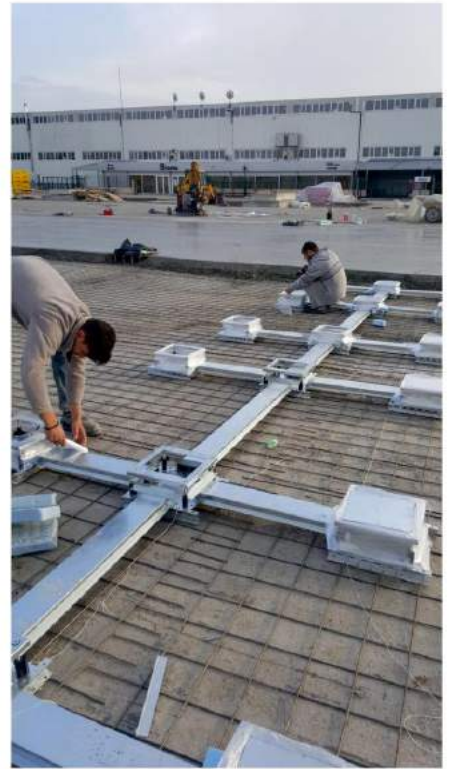


TRUNKING









LC Waikiki

watsons

Türk Telekom


FORUMKAYSERİ
İYİ ALIŞVERİŞ


KUMSMALL
FACTORY
Türkiye de Alışveriş Merkezi

 **QNB**
FINANSBANK

BİM
TOPTAN FİYATINA
PERAKENDE SATIŞ

METRO

Pierre Cardin

 **istikbal**

 **FEMAS**

A.101
HARCA
HARCA
BITMEZ


İPEKSARAY
ALIŞVERİŞ MERKEZİ


TÜRK KIZILAYI
1868

TAV
Havalimanları

BELLONA

Radisson **BLU**

sütas



T.C. ADALET BAKANLIĞI



ebebek
Anne ilgisi, uzman bilgisi

T.C. ÇEVRE VE ŞEHİRCİLİK BAKANLIĞI
TOKİ
TOPLU KONUT İDARESİ BAŞKANLIĞI



T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI





Markanın Tescimi Description of the Mark
TSE logo TSE logo

BELGE NUMARASI 0208657-TSE-01/01
REFERENCE NUMBER OF LICENCE

BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ 03.12.2016
DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE

BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ 03.12.2021
LICENCE VALID UNTIL

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI MUSTAFA DENİZ APEX ELEKTRİK
NAME OF THE LICENCE HOLDER

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ METALSAN SAN. SİT. OYMAAĞAÇ MAH. 3117. SOK. 8/D KOCAŞANIN / KAYSERİ / TÜRKİYE
ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER

ÜRETİM YERİ ADI MUSTAFA DENİZ APEX ELEKTRİK
NAME OF THE MANUFACTURING PLACE

ÜRETİM YERİ ADRESİ OYMAAĞAÇ MAH. 3117. SOK. 8/D KOCAŞANIN / KAYSERİ / TÜRKİYE
ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE

İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)
INDICATION OF SUPPRESSED LICENCE (if any)

TESCİLLİ TİCARİ MARKASI emital metal kablo taşıma sistemleri
REGISTERED TRADE MARK

İLGİLİ TÜRK STANDARTI TS EN 61537 / 26.06.2007
RELATED TURKISH STANDARD

BELGE KAPSAMI
SCOPE OF LICENCE

EMİTAL Metal Kablo Taşıma Sistemleri MARKALI
"KABLO TAŞIMA VE SİSTEMLERİ"
-AP-XXXXXX MODEL (Flegelimsiz Korozyona karşı sınıfı 3)
-AP-XXXXXX MODEL (Sıcak daldırma Korozyona karşı sınıfı 5)
-C SINIFLI İŞLETME SICAKLIĞI (-20,+105) C OLAN(FİRMA BEYANI), 20 J DARBE DAYANIMLI, METALDEN İMAL EDİLMİŞ NORMAL HİZMET AĞIR HİZMET BOYUTLARI Genişlik:30 mm'den-800 mm'ye kadar Yükseklik:40 mm-50 mm-90 mm-100 mm Kalınlık: 0,8-1,00-1,20-1,50-1,8-2,00 mm

"KABLO MERDİVEN VE SİSTEMLERİ"
-AP-XXXXXX MODEL (Flegelimsiz Korozyona karşı sınıfı 3)
-AP-XXXXXX MODEL (Sıcak daldırma Korozyon karşı sınıfı 5)
-Z SINIFLI İŞLETME SICAKLIĞI (-20,+105) C OLAN(FİRMA BEYANI), 20 J DARBE DAYANIMLI, METALDEN İMAL

e-imza ile signed
27.11.2020

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
A.MAHMUT ULAŞ
KAYSERİ BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretici yerinin Emital markası ve/veya diğer markalarıyla ilgili olarak geçerlidir.
*Bu belge, Türkiye'de sadece belgelendirilen ürünün satışını amaçlayan ticari amaçlarla kullanılabilir. Başka ve başka yerlerde.
*TSE KAYSERİ BELGELENDİRME MERKEZİ BAŞKANLIĞI Adres: Oğuzlar Sarayı, Oğuzlar Pk. 52 KAYSERİ -Türkiye. T: 352 321 11 08 07 08 09 / 321 25 01 Faks: 0 352 321 18 80
*TSE BELGELENDİRME MERKEZİ BAŞKANLIĞI Adres: Neziroğlu Cad. No:112 05130 Sivas/Belgelendirme MERKEZİ -Türkiye. T: 312 430 54 81 / 430 54 82 Faks: 312 430 54 81 / 430 54 82 E-posta: info@tse.org.tr - web: www.tse.org.tr

https://www.belgelendirme.gov.tr/Belge/Detaylari.aspx?y=0614967 adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.



1 / 2



Markanın Tescimi Description of the Mark
TSE logo TSE logo

BELGE KAPSAMI (0288557-TSE-01/01nolu belge devamı) : MUSTAFA DENİZ APEX ELEKTRİK
İLGİLİ TÜRK STANDARTI(RELATED TURKISH STANDARD): TS EN 61637 / 26.06.2007

EDİLMİŞ AĞIR HİZMET BOYUTLARI Genişlik:100 mm'den-600 mm'ye kadar Yükseklik:40 mm-50 mm-90 mm-100 mm Kalınlık: 0,8-1,0-1,20-1,50-1,80-2,00 mm

e-imza ile signed
27.11.2020

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
A.MAHMUT ULAŞ
KAYSERİ BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretici yerinin Apex markası ve/veya diğer markalarıyla ilgili olarak geçerlidir.
*Bu belge, Türkiye'de sadece belgelendirilen ürünün satışını amaçlayan ticari amaçlarla kullanılabilir. Başka ve başka yerlerde.
*TSE KAYSERİ BELGELENDİRME MERKEZİ BAŞKANLIĞI Adres: Oğuzlar Sarayı, Oğuzlar Pk. 52 KAYSERİ -Türkiye. T: 352 321 11 08 07 08 09 / 321 25 01 Faks: 0 352 321 18 80
*TSE BELGELENDİRME MERKEZİ BAŞKANLIĞI Adres: Neziroğlu Cad. No:112 05130 Sivas/Belgelendirme MERKEZİ -Türkiye. T: 312 430 54 81 / 430 54 82 Faks: 312 430 54 81 / 430 54 82 E-posta: info@tse.org.tr - web: www.tse.org.tr

https://www.belgelendirme.gov.tr/Belge/Detaylari.aspx?y=0614967 adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.



2 / 2

T.C. TÜRK PATENT ve MARKA KURUMU
MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2019 79986 - Ticaret - Hizmet

emital
metal kablo taşıma sistemleri

Marka Sahibi : MUSTAFA DENİZ (T.C. Kimlik No: 3032809406)
TÜRKİYE CUMHURİYETİ
KETTLE SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ / SOKAK NO:8/D
Kocaeli/Kayseri

Emtias : 06 , 09 , 35 , 37 , 40
İlişiktir.

İşbu Marka 26/08/2019 tarihinden itibaren ON YIL süreyle
17/02/2020 tarihinde tescil edilmiştir.

Prof. Dr. Habip ASAN
Türk Patent ve Marka Kurumu Başkanı

TURK PATENT
TÜRK PATENT VE MARKA KURUMU

YERLİ MALİ BELGESİ

Belgenin Veriliş Tarihi : 10.07.2020 Belgenin Geçerlilik Tarihi : 10.07.2021 Belge No : 2020105063155
Üretici Ünvanı : APEX KABLO TAŞIMA SİSTEMLERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

İşyeri Adresi : KARPUZSEKİSİ MH. 34.CD. NO:11 HACILAR/KAYSERİ

Üreticinin Vergi Kimlik No : 0716824930 TC Kimlik No : MERSİS No : 0071082493000001

Telefon : 536-3339165 E-posta : apexelektrik@hotmail.com
Faks : 536-3339165 Web Adresi :

Ticaret Sicil No : 44391 Üye Sicil No : 50785

Ürün Adı : Kablo Kanalları Kablo Kanal Aksesuarları Kablo Kanalları Bağlantı Elemanları Dışleme Altı Kablo Kanal Sistemleri Tel Kablo Kanalları Tel Kablo Kanalları Aksesuarları Topraklama Şeritleri Özel Tasarımlı Çelik Konstrüksiyon Birleştirme Ve Sabitletme Sistemleri

Ürün Kodu (PRODCOM/GTIP) : 24.33.11.50.00 /

Tescil Özellikleri (Marka Adı, Modeli, Seri Numarası, Çinsi) :

Kapasite Raporunun Tarihi : 12.06.2020 No : 17934 Geçerlilik Süresi : 12.06.2022
Sanayi Sicil Belgesinin Tarihi : 30.06.2020 No : 755779

Yerli Katkı Oranı : % 100

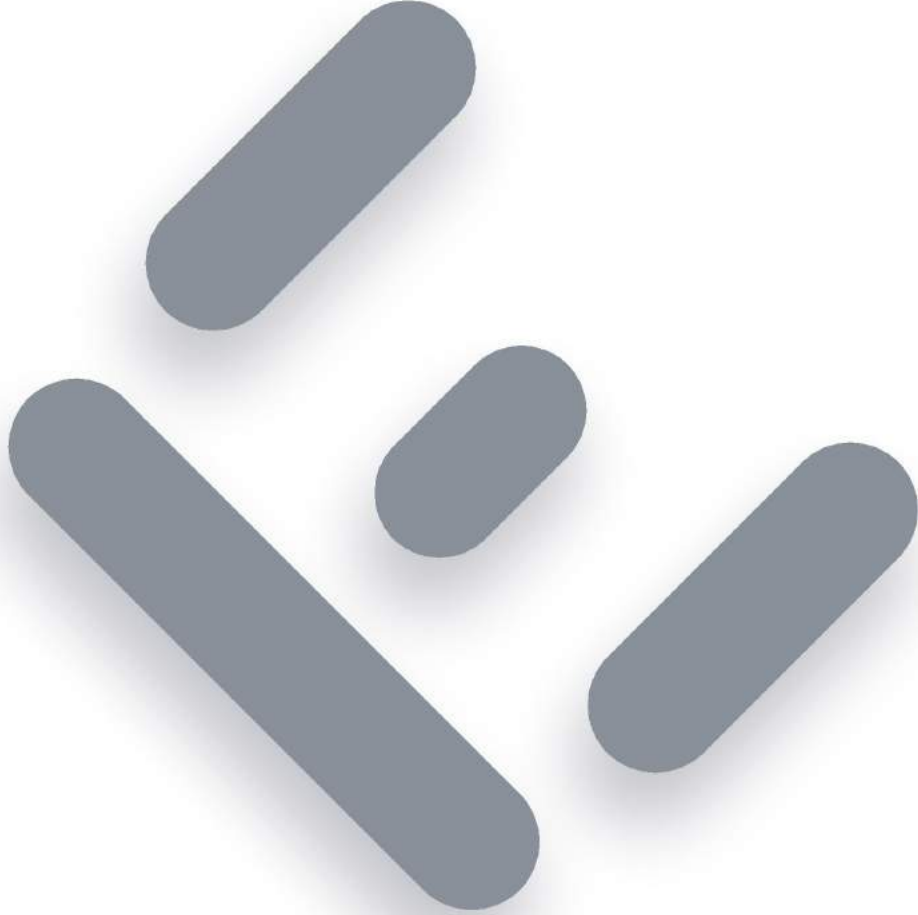
Ürünün Teknolojik Düzeyi (düşük/orta-düşük/orta-yüksek/yüksek/Eurostat) : orta-düşük

Diğer bilgi ve belgeler :

İşbu belge Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nın 13/09/2014 tarih ve 2911 sayılı Resmî Gazetede yayımlanan "Yerli Mali Tebliği (SGM 2014/35)" ne istinaden ve TOBB tarafından hazırlanan "Yerli Mali Belgenin Düzenlenmesi Uygulanması Esaslarına" göre 10.07.2020 tarihinde düzenlenmiştir. Belgenin geçerlilik süresi veriliş tarihinden itibaren bir yıl geçerlidir.

Düzenleyen Oda/Ticaret Kurumu
KAYSERİ TİCARET ODASI

Belge Sahibi
Mustafa Deniz
Genel Sekreter Vrd.



KAYSERİ FABRİKA
Kayseri Factory and Headquarter
Organize Sanayi Bölgesi 34. Cad. No:11 38070 Hacılar / KAYSERİ
Tel; +90 352 337 40 12 / Mail; info@apexelektrik.com